

「小径になったら削れなくなりますよね？
でも違うって話なんです。」…で商談開始！

最注目

削って小さくなくても
新品とほぼ変わらず削れる。
驚きでしかない！

12mmSS400の開先除去や溶接の余盛除去などに、3M™ キュービトロン™ II オフセット砥石 PN85938 (φ100mm) を使用して作業します。使い始めて一年くらい経ちますが、本当に悪いところはないですね。一番評価すべき点は、何と言っても研磨力。合わせて驚くのは、径が小さくなくてもその研磨力が変わらないことです。

“道具は選んで使いこなせ！
溶接研磨のスペシャリストが語る”

畠山 重正

Shigemasa Hatakeyama



株式会社 瀧神巧業

秋田県仙北市角館町中菅沢77-7
TEL: 0187-54-2311 (代表)
FAX: 0187-54-2710

営業品目

建築工事一式
土木工事一式
機械器具設置工事一式
水門、鉄管、斜樋取水設備
除塵設備・鋼構造物一般



削ぎ落とすようなパワフルな研磨力が持続

溶接のビード除去は普通の鋼材よりも硬さが増すため、作業のプレだけでなく、手への振動が大きい。そのため手が痛くなることも多々あります。当然、径が小さくなればなるほど、その作業負荷はさらに増えてきます。

その点、3M™ キュービトロン™ II オフセット砥石は、小さい径になっても研磨力があまり空ならない。最初の研磨力も削れ過ぎるくらいパワフルで、削るといって、研磨力が高いので、削ぎ落としていくイメージに近い。

ただ、ワーク部位によっては、削れ過ぎてしまうので慣れが必要かもしれません。使いこなしますよ。

「驚くほど削れるようで、
いつもと同じ力でいくと皆驚かれるみたいです。
ちょっと、やってみてください。」
とデモに誘導

Tools



3M™ キュービトロン™ II
オフセット砥石 PN85938
(外径:100mm、厚み:4.2mm)
グレード : 36+
結合度 : S
砥粒の種類 : 精密鋭形砥粒
作業使用回転数 : 13,750 r.p.m. (72m/s)
推奨材質 : 鋳造鋼、ステンレス

ここがポイント

ディスク1枚当たりの仕事量は従来砥石製品の約2.5～6倍。*

隅肉のビード除去からガス溶断後のならし研磨まで、幅広い用途で使用可能。切断作業にも対応。砥石交換が減らせる上、排出ごみの削減にも貢献。

*上記数値は3M社製砥石となります。

ステンレスに抜群の切れ味

特にステンレスには抜群の切れ味があります。削った面も綺麗で、最初工場内で使った時には、思わず皆「おー！」と驚きの声を上げました。ステンレス作業が多くなればなるほど、当初、半信半疑だったトータルコストの削減にも、きちんと成果が出ています。



削き落とすような研削力というのは、切り子を見れば一目瞭然で、肉眼でも3M™キュービットロン™ II オフセット砥石で削った後の切り子が、糸状になっているのが分かります。



3M™キュービットロン™ II オフセット砥石

「切り子も違うみたいなんでそれも確認しましょう！」と驚くポイントを増やしましょう

今までの製品では粉状で粉塵量も多かった。このことは、作業者の安全対策の面でも意外な効果がありました。粉塵が大きいので、防塵マスクでの吸塵が楽で、粉塵の舞い上がりが少なく掃除の時も楽になりました。

砥石なのに切断もできる！
切断兼用は思った以上に便利。

注目

デモの後に、興味を持っている時に、購入の一押しで使ってみましょう

切断した後、そのまま面取りできる。これは思った以上に便利です。砥石を取り換える手間もなくなり、作業も早い。ストレスも減らせます。

また、小さい径でも変わらず切れるので、角落としにも活用できます。精緻な切断作業でなければ、工程を減らせる可能性もあり、一枚で二度美味しい!

工場内だけでなく、狭い建築現場でも大活躍しています。

