

版本：2015 年 3 月

## 3M™ 1300 氯丁橡胶高性能橡胶和垫片胶粘剂

### 产品描述

3M™ 氯丁橡胶高性能橡胶和垫片胶粘剂 1300 和 1300L 是我们橡胶和垫片胶粘剂中用途最广泛的产品。它们可用于粘接金属、木材、大多数塑料，以及氯丁橡胶、再生橡胶，SBR、丁基橡胶。它们具有优秀的初粘性和优异的耐热性。3M Scotch-Weld 胶粘剂 1300L 是 3M 1300 胶粘剂的低固含、低粘度版本。

### 产品特性

- 工作温度 -30°F(-34°C) 至 300°F(149°C)。
- 开放时间：3M 1300 胶粘剂长达 12 分钟；3M 1300L 胶粘剂 8 分钟。
- 用于氯丁橡胶、SBR、丁基橡胶和其他类型的橡胶与各种基材的粘接。
- 3M 1300L 胶粘剂是 3M 1300 胶粘剂的低固含，低粘度版，更易于进行刷涂和喷涂。



# 3M™ 1300 氯丁橡胶高性能橡胶和垫片胶粘剂

## 技术信息说明

以下技术信息和数据均为代表值或典型值，不应作为产品规范使用。

## 典型物理特性

特性	数值		备注	测试条件
颜色	黄色			
固含量（按重量）	34 至 39%			
闪点	-14°F	-26°C	闭杯法	
溶剂	石油馏分， 甲乙酮和甲苯（这些产品包含非光化学反应性溶剂。）			
粘度	1500 至 4000cP		Brookfield 粘度计 RVF 4 号转子每分钟转数 20 转	80°F(27°C)

## 固化前典型物理性能

特性	数值
主成分	聚氯丁二烯
净重	7.1 至 7.5 磅 / 加仑

## 典型性能特点

180° 剥离强度	保压 / 固化时间	测试条件
288 盎司 / 英寸	室温条件下 1 天	室温
768 盎司 / 英寸	室温条件下 3 天	室温
816 盎司 / 英寸	室温条件下 5 天	室温
832 盎司 / 英寸	室温条件下 7 天	室温
480（该值并不反映强度损失，但是代表模量增加。由于粘附物和工艺缘故，粘接失败由粗帆布引起。这些胶粘剂的实际强度正在增加。）盎司 / 英寸	室温条件下 2 周	室温

# 3M™ 1300 氯丁橡胶高性能橡胶和垫片胶粘剂

## 典型性能特点 (续)

180° 剥离强度	保压 / 固化时间	测试条件
320 (该值并不反映强度损失, 但是代表模量增加。由于粘附物和工艺缘故, 粘接失败由粗帆布引起。这些胶粘剂的实际强度正在增加。) 盎司 / 英寸	室温条件下 3 周	室温
784 盎司 / 英寸	室温条件下 3 周后	-30°F(-34°C)
520 盎司 / 英寸	室温条件下 3 周后	150°F(66°C)
416 盎司 / 英寸	室温条件下 3 周后	180°F(82°C)

特性: 180° 剥离

粘接基材: 帆布对钢材

## 处理 / 应用信息

### 施胶设备

注: 适当的施涂设备可以增强粘接性能。根据用户的特定目的和施涂方法, 我们建议以下施涂设备供用户评估。

1. 泵送:

5 加仑提桶施胶系统:

1. 3M™ 1300 氯丁橡胶高性能橡胶和垫片胶粘剂 -4:1 双动球阀泵, 4 cu.in/cycle 3'' 气动马达。需要提桶盖以减少溶剂损失。

2. 3M™ 1300L 氯丁橡胶高性能橡胶和垫片胶粘剂

- 使用压力罐进行材料供应。

55 加仑大桶施胶系统:

1. 3M 胶粘剂 1300-4:1 双动球阀泵, 4 cu.in/cycle 3'' 气动马达, 塞型泵。

2. 3M 胶粘剂 1300L-2:1 分离式泵。

配件:

1. 软管 -Samuel Moore Synflex 或等效产品, 最低工作压力 500 磅 / 平方英寸。

耐化学性要求:

1. 与该胶粘剂接触的包裹物、压盖和软管必须耐酮和芳族溶剂。建议使用尼龙和 PTFE 作为衬里或涂层的零件。

2. 喷涂:

3M™ 1300L 氯丁橡胶高性能橡胶和垫片胶粘剂

喷枪	空气帽	喷嘴	雾化气压	近似空气需求量	流速
空气喷涂 - 手持					
Binks 2001、95	63 PH	63 BSS(.046")	70 psi	21 CFM	6.5 fl. oz/min.
DeVibiss JGA、MSA	704	FX(.042")	70 psi	17 CFM	5 fl. oz/min.
空气喷涂 - 自动					
Binks 21、95A、610	63 PH	63 BSS(.046")	70 psi	21 CFM	6.5 fl. oz/min.
DeVibiss AGX	704	FX(.042")	70 psi	17 CFM	5 fl. oz/min.

注: 不建议无气喷涂。

\*3 马力压缩机间歇使用。5 马力压缩机连续使用。

\*\* 测量流速: 仅加压流体源; 启动喷涂; 将物料流入测量装置 60 秒, 增加或减少流体源压力以获得所需的流体流量。

所有材料软管应为尼龙或 PVA 衬里。与这些胶粘剂接触的包裹物和压盖应带有衬里或涂有不粘表面。

3. 刷涂

使用针对油性涂料设计的刷子。

# 3M™ 1300 氯丁橡胶高性能橡胶和垫片胶粘剂

## 处理 / 应用信息

### 使用说明

#### 1. 表面处理

清除所有灰尘、污垢、油液、油脂、蜡质、松动油漆等。使用甲乙酮 (MEK)\* 等溶剂进行擦拭将有助于处理待粘接表面。

#### 2. 施胶温度

粘接剂和粘接表面的温度必须至少为 65°F (18°C)，方能获得最佳效果。如果存储在低于 30°F(-1°C) 温度下，回温时请将胶粘剂存放在温房中（不要超过 120°F[49°C]），然后充分搅拌，使其升温至室温。

#### 3. 应用

使用前请充分搅拌。在每个表面上刷涂、淋涂或喷涂一层薄而均匀的胶粘剂。建议每个表面的涂布量为，干膜重 2.5 至 3.5 克 / 平方英尺。多孔表面有可能需要涂刷多层。当出现均匀、有光泽的胶层即表示胶粘剂已足量。

#### 4. 晾胶时间

让胶粘剂干燥，直至表面不再润湿（最长晾胶时间大约 4 分钟）。

#### 5. 开放时间

干燥后，这些胶粘剂的开放时限较短（最长 8 至 12 分钟）。

#### 6. 装配

进行装配之前，请仔细定位。接触后就会立即建立粘接。施加充分压力，确保胶层表面之间压合良好。粘接后零件便可即时处理了。

#### 7. 重新活化

通过溶剂再活化可以获得更大的即时强度。采用溶剂活化时，请在两个表面上均匀涂胶，待其干燥至不发粘。使用甲乙酮 (MEK)\* 轻轻擦拭一面，并在 30 秒内完成粘接。

#### 8. 清理

使用后，立即使用 3M™ 2 号溶剂 \* 或甲乙酮 (MEK)\* 等溶剂来清洁刷子。可以使用 3M™ 桔香清洁剂 \* 或等效产品将多余的胶粘剂清除。

\* 注：使用溶剂时，应熄灭包括指示灯在内的所有火源，并须遵守制造商提供的防范措施和使用说明。

### 储存及保质期

最佳存储温度为 60 至 80°F (16 至 27°C)。温度越高，通常存储期限越短。温度越低，会引起暂时性粘度增加。库存周转时请遵循“先进先出”原则。

在建议条件下保存在原装未开封容器内，自生产之日起，本产品的保质期为 30 个月。

# 3M™ 1300 氯丁橡胶高性能橡胶和垫片胶粘剂

## 信息

**技术信息：**本文件或 3M 另行提供的其他文件所包含的技术信息、指引和其他声明均基于 3M 认为可靠的记录、测试或经验作出，但 3M 不保证这些信息的准确性、完整性和代表性。上述信息旨在提供给具有丰富知识和技术能力足以评估并应用该等信息做出正确判断的人员。上述信息不得被视为明示或默示地许可使用 3M 或其他第三方的知识产权。

**产品选择和使用：**诸多超出 3M 控制范围的因素以及专属于客户认知范围和控制范围的独特因素，均可能会影响 3M 产品在特定应用中的使用和性能。因此，客户须负责评估并确定 3M 产品是否适合其特定应用，包括进行工作场所危害评估和审查所有适用的法规和标准（例如 OSHA、ANSI 等）。未正确评估、选择和使用 3M 产品，或者未使用适当的安全产品，或未遵守所有适用的安全法规，可能会导致人身伤害、疾病、死亡和 / 或财产损失。

**质保、有限补救措施及免责声明：**3M 保证在 3M 发货时，3M 产品符合其所适用的相关 3M 产品规范，但其所适用的 3M 产品包装或产品资料上明确规定了其他质量保证的除外。除上述保证外，3M 不作其他任何明示或默示的保证或质保条款，包括但不限于关于产品适销性或适合于特定用途的任何默示保证，或因交易、商业习惯或贸易惯例而产生的任何默示保证。如果 3M 产品不符合上述保证，3M 可自行决定更换该产品或返还产品购买金额，上述救济措施是唯一且排他的。

**责任限制：**除了上述有限救济措施外，除非法律明令禁止，3M 不承担因 3M 产品而产生的或与之相关的直接、间接、特殊、附带或附随的损失或损害（包括但不限于利润损失或商业机会损失），不论上述损失或损害是基于法律还是衡平法理论（包括但不限于质量保证、合同、疏忽或严格责任）。

## 商标

3M 是 3M 公司的商标。

## 参考文献

### 安全数据表（SDS）

[https://www.3m.com/3M/en\\_US/company-us/SDS-search/results/?gsaAction=msdsSRA&msdsLocale=en\\_US&co=ptn&q=1300](https://www.3m.com/3M/en_US/company-us/SDS-search/results/?gsaAction=msdsSRA&msdsLocale=en_US&co=ptn&q=1300)

## 产品家族

	1300	1300L
颜色	黄色	黄色
固含量（按重量）（%）	34 至 39	26 至 33

## ISO 声明

此工业胶粘剂和胶带类产品按照 3M 质量体系标准制造，3M 公司的质量体系获得 ISO 9001 体系认证。

## 预防信息

使用本产品前，请参考《产品标签及材料安全数据表》，获取相关的健康和安全隐患信息。如需了解更多健康安全方面的详情，请致电 1-800-364-3577 或 (651)737-6501。

如果您需要获得 3M™ 喷胶、溶剂胶、水性胶、密封胶产品和系统相关的技术支持，  
敬请致电：400-820-8791

有关 3M™ 喷胶、溶剂胶、水性胶、密封胶产品的更多详情，  
敬请访问：[www.3m.com/3M/en\\_US/bonding-and-assembly-us/](http://www.3m.com/3M/en_US/bonding-and-assembly-us/)



**3M 中国有限公司** 欢迎访问 <http://www.3M.com.cn>

总办事处：

上海市上海市虹桥开发区兴义路 8 号万都中心 38 楼

邮编：200336 电话：86-21-62753535 传真：86-21-62752343

电话咨询销售代表：

技术热线：+86 4008208791 服务时间：9:00-17:00(仅限技术疑难问题咨询)



扫码关注“3M 胶粘之家”微信公众号  
获取胶粘产品信息和进行产品真伪查询

**欢迎在胶粘之家留下你的问题，  
我们会有专员尽快联系您！**