

3M 科技
改善生活™



医疗器械 和叶片

研磨解决方案

目录

典型应用与解决方案

..... 01

研磨砂带系统

——从高效粗磨到高一致性表面

..... 05

尼龙轮

——去毛刺、精磨的不二优选

..... 14

去毛刺

——专对复杂曲面、难触及区域

..... 22

手工打磨

——手工打磨的多种选择

..... 26





铸造和锻造的典型研磨应用流程

研磨的金属市场大致可分为两个平台——铸造锻造和金属加工。

铸造锻造平台顾名思义，是指工件由铸造或者锻造工艺制成。比如人工关节、航空叶片、卫浴件、小五金等等。工件经过精密铸造之后会相互连接在一起，所以需要进行切割。目前使用广泛的方案是大型切割片。对残留浇冒口或者分模线进行去除，使用粗粒度砂带。一般推荐使用Cubitron™ II系列砂带。对切割或者加工过的区域进行毛刺去除，一般使用尼龙轮，或者尼龙砂带。进一步的调和、精磨和抛光都会选用更细粒度的砂带或者尼龙砂带。在最后一步抛光时，金字塔系列产品可以打磨出非常优质、一致性高的表面。

铸造和锻造的典型研磨应用流程



切割

飞剪
等离子切割
带锯
圆盘锯
切割砂轮



粗磨/余量去除

酷切II 砂带
(参见5-6页)



去毛刺

卷紧轮/ 叠合轮
(参见14-22页)
尼龙砂带
(参见11-12页)
小旋风
(参见22-25页)



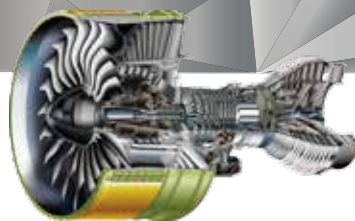
线纹调和/精磨

细粒度砂带
(参见5-12页)
尼龙砂带
(参见11-12页)
金字塔砂带
(参见9-10页)



抛光

金字塔砂带
(参见9-10页)



● 涡轮机叶片

汽轮机和航空发动机叶片

• 叶根去毛刺和精磨

尼龙卷紧轮，
如EXL Pro 10S FIN。



• 超硬涂层缺陷去除

金刚石砂带或
Roloc™转矩砂碟。



• 去毛刺、焊缝清洁

小旋风产品。



• 粗线纹调和

Cubitron™ II系列砂带，
如947A 80+ - 120+。



• 铲磨纹去除

Cubitron™ II系列产品，
如967A百叶盘，982C，
987C钢纸磨片。



• 叶片表面或叶刀的线纹调和

尼龙卷紧轮，
如EXL/ EXL Pro 9S FIN
或更柔软的LD 7S Fin。



• 倒圆、去毛刺

尼龙叠合轮，
如EXL叠合轮，DF叠合轮等。



• 叶刀精磨

尼龙砂带，
如SC系列产。



• 铸造叶片冒口去除

Cubitron™ II系列砂带，
如984F。



• 进一步修磨

尼龙碟片，或者Cubitron™ II薄膜砂碟。



● 外科植入物

外科植入物，指的是用以替换或辅助受损的关节、骨骼等的人工医疗装置。

材 质：不锈钢 – 最开始使用的材质；

钴合金 - 耐腐蚀性、耐磨性和机械性能较好；

钛及钛合金材料 - 不但耐腐蚀，而且比重小，更易与人自体的骨长在一起。

成型方式：铸造、锻造、3D打印等。



• 铸件冒口去除

Cubitron™ II系列砂带，
如984F/ 784F 36+。



• 弧面精磨

尼龙卷紧轮，
如LD wheel 7S Fin。



• 精磨

软布基金字塔砂带，
如307EA A30 - A6。



• 开坯/ 粗磨

Cubitron™ II系列砂带，
如984F/ 784F 36+ - 80+。



• 弧面精磨

尼龙卷紧轮，
如LD wheel 7S Fin。



• 精磨

金字塔砂带，
如237AA A100 - A30。



• 抛光

软布基金字塔砂带，
如307EA A16 A6。



- 劳动力短缺问题日益严重、劳动力成本日益提高
- 日益提高的对人体高度有害的研磨环境进行改善的需求
- 日益提高的对生产效率、工艺稳定性及产品质量的要求
- 政府强烈的制造业升级的愿望、投资和推动
- 工业机器人机组成本大幅降价驱动工业机器人更容易普及



3M可提供



专业打磨工艺

机器人实验室以及专业的应用工程师团队。



优质磨料

高一致性且寿命长的砂带、砂轮和碟片。



全球合作伙伴

机器人主机、力控、工具以及系统集成商。



3M研磨科技

应对极端温差与高强机械应力。

没有任何一种应用能承受,哪怕是最微小的缺陷。你需要你工作时的工具高速、耐用以及高效!你需要你的砂带懂你的目的——把手中的工作出色完成。这样你才能更关注你手中的工作本身。

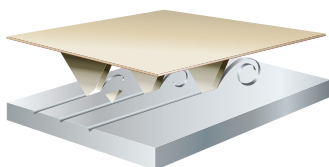
这是我们所能帮助你的。这一切源于我们有更好的科技。

速度的科技

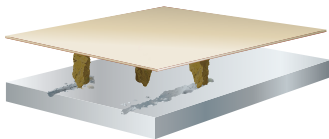


3M™ Cubitron™ II 研磨产品

由精密塑形的,尺寸一致的,并且垂直竖立的三角形陶瓷氧化铝矿砂组成。这些具有自锐性的三角形矿砂,能够随着消耗不断破碎组成新的锋利尖角,使得其能够像刀子一样撕裂被打磨工件表面,而不是像传统的耕犁方式。这样可以有效地在工件和矿砂之间预防生热,降低由热量而产生的应力纹和异色。由于磨料自身始终处于自冷和自锐的状态,其寿命可以达到传统陶瓷磨料砂带的4倍!



随着三角形矿砂的消耗,可以持续产生新的锐利尖角,提供更高的切削力、更好的冷切削效果。



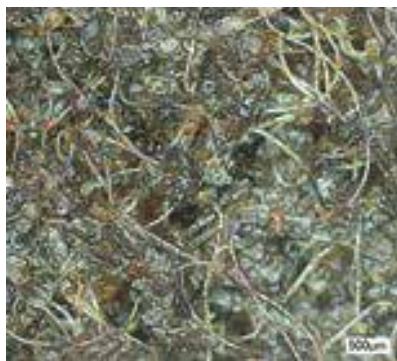
对比来看,传统陶瓷矿砂是不规则、呈块状结构的。在打磨过程中,其动作更倾向于矿砂“耕犁”工件表面,使得在工件与矿砂之间生热,造成切削力下降、寿命变短以及不理想的表面效果,如烧伤。

贴服性的科技

Scotch-Brite™ 研磨产品线

Scotch-Brite™ 产品线包括多种布满矿砂的无纺布合成纤维网和成型尼龙轮等。这类产品很适合用于清洁、调和线纹、去毛刺、精磨以及抛光。在不对工件尺寸形貌产生较大改变的条件下,改进表面质量。

Scotch-Brite™ 研磨产品打磨温度低,并且由于开放式网状结构,所以具有很好的防堵性能。这可以减少工件变色和卷曲的风险,从而延长了尼龙轮等产品的寿命。

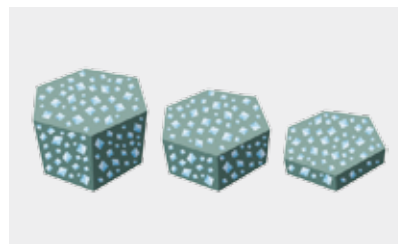


表面一致性的科技

3M™ 金字塔研磨产品线

源自于3M微复制技术,金字塔产品由均匀排布在背基上的微小、精密塑型的三维结构组成。而传统磨料的形状是不规则的,且排布空间也是随机的。金字塔产品一致的矿砂结构和排布可以帮助在被打磨工件表面产生更加一致的线纹效果,同时切削力和冷切削效果都进一步得以提升。

金字塔产品所带来的快速、优良、一致的表面效果,可以帮助您减少废件率、改善工人生产效率。此外,金字塔产品还能提供相较传统磨料多至5倍的使用寿命!





研磨砂带系统

● 重切削和粗磨

3M™研磨产品很适合于自动化和手工打磨,如粗磨,或者去除机加工纹、分模线、冒口等。3M产品的持续高性能和切削效率使您更容易地控制成本,达成目标——即使是面临一些特殊的、难加工的合金材质和陶瓷涂层时。为使用方而精心设计。这类先进的、耐用的研磨产品可以在更少依赖操作者技巧的条件下,确保可控的表面质量。

● 表面改善

3M公司可以在优化工艺步骤和增加单条砂带产出率方面提供众多解决。而在此处所涉及的产品技术,主要针对氧化皮去除、轻冒口调和表面缺陷(包括轻型和重型的毛刺)去除等应用。其高效、耐用的性能,不仅可以帮您节省人工和耗材成本,更可以提供生产效率。

3M™ 砂带

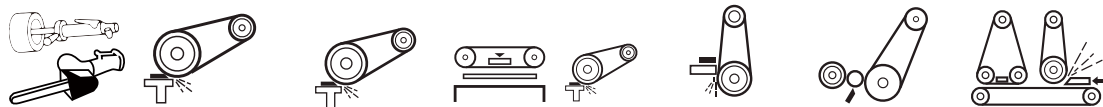
3M是您一站式涂覆类砂带选购的品牌!我们几乎可以为您的诸多应用和性能需求提供适当的解决方案。为了能给出优选方案,请参见我们的砂带选用指南。所提供的每一种产品都具有其相应价位中的优良性能。一旦你选择了某种产品,请使用适用指南来选择相应的粒度。下述指南中包含了主流的砂带品类,但请注意,我们也可以定制指南中没有列述的尺寸。

如何使用涂覆类砂带选用指南

- 1 找到您使用的砂带机类型。
- 2 找到需要被打磨的金属类型。
- 3 从“建议”、“备选”、或者“精磨/抛光”列表中选择产品类型。
- 4 查阅粒度适用指南选择粒度。
- 5 我们大多数砂带都可根据您的需求进行尺寸定制。



3M™ 涂覆类砂带选择指南



手持窄带机		粗粒度高压强打磨	中低压手工打磨	手压砂	台式砂带机	悬空打磨	无心磨		宽砂带平磨	
							干磨	湿磨	干磨	湿磨
碳钢和铸钢										
建议	784F	984F	784F	384F	784F	947A	784F	984F	784F	784F
备选	947A	994F	984F	784F	947A	723D	384F	784F	577F	577F
精磨/抛光	384F	—	947A	947A	384F	784F	347FC	363FC	384F	384F
	—	—	—	—	—	—	399F	399F	399F	399F
不锈钢和钴钼合金										
建议	784F	984F	784F	784F	784F	947A	784F	984F	784F	784F
备选	947A	997F	984F	947A	947A	784F	384F	784F	577F	577F
精磨/抛光	384F	—	947A	384F	384F	—	347FC	363FC	461F	461F
	—	—	—	—	—	—	399F	399F	399F	399F
铝合金及软金属										
建议	981F	984F	981F	981F	981F	947A	784F	784F	384F	384F
备选	784F	784F	784F	784F	784F	784F	384F	384F	361F	361F
精磨/抛光	384F	—	384F	384F	384F	384F	237AA	253FA	461F	461F
钛合金										
建议	967F	967F	967F	—	967F	947A	N/A	966F	N/A	966F
备选	784F	984F	784F	—	784F	784F	N/A	784F	N/A	461F
精磨/抛光	947A	—	461F	—	947A	—	N/A	—	N/A	—
	—	—	—	—	—	—	N/A	463FC	N/A	463FC

*“建议”指的是基于应用最理想的初试产品。“备选”指的是另外一种不同柔韧性、耐用性或者成本的选择。砂带工艺的价值包括产出率的增加、砂带总成本控制以及更节省的打磨时间等。

3M™ 涂覆类砂带背基选择

柔韧 · 结实			
723D J级	947A X级	784F Y/X级	984F Y级
更低压强 · 更高压强			

注意：适用工件 - 不锈钢、钴钼合金、碳钢和铸钢。

手工打磨应用砂带建议速度

工件材质	砂带线速度 m/s	砂带粒度
铸钢	35	24-120
碳钢	33	24-120
不锈钢	33~35	36-120
镍基合金	30	36-120
钛合金	12~15	36-180
铝合金	38~43	24-120
	33~35	180<
铜	35~40	36-180
橡胶	23	36-180
玻璃	13~25	80-400
	30~40	
石材	35	36-180

3M™ 涂覆类砂带粒度适用指南

型号	矿砂	背基	涂层	干/湿用	20	24	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	320	400	600
399F	氧化铝堆积砂	YF	否	干/湿磨											P		P	P	P	P
384F	氧化铝混砂	XF	否	干/湿磨			+		+	+	+		+	+	+	+	+	P	P	
461F	碳化硅	YF/XF	否	干/湿磨			P	P		P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P
784F	3M精密塑型矿砂	YF/XF	是	干/湿磨			+		+	+	+		+	+	+					
723D		J	否	干磨								+	+	+	+	+				
947A		X	是	干磨				+		+	+		+							
966F		ZF/YF	否	湿磨	+	+	+	+	+	+	+									
967F		ZF/YF	是	干/湿磨		+	+		+	+	+									
981F		YF	否	干/湿磨			+	+		+										
984F		YF	是	干/湿磨			+		+	+	+		+							
994F		ZF	否	干/湿磨			+													
997F		ZF	是	干/湿磨			+													

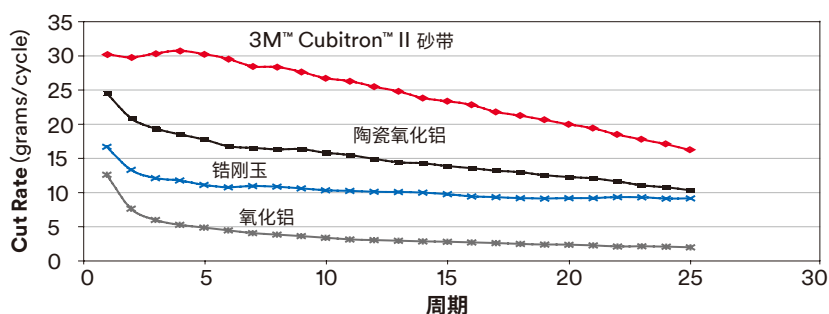
备注

P = FEPA (P-grade)

+ = 3M™ 精密塑型矿砂

技术小贴士

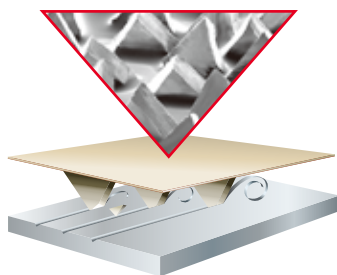
3M™ Cubitron™ II 砂带切削更快！



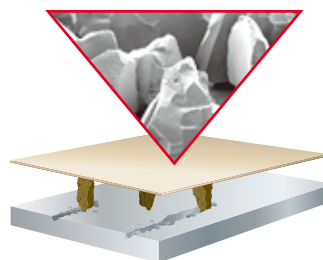
冷切削技巧

当对热敏感金属进行打磨时,如不锈钢、镍基合金钢、钴合金等,请选择带有冷切削涂层的产品。

3M™ 精密塑型矿砂技术



3M™ 酷切二代的精密塑型矿砂结合了原始 Cubitron 先进的矿物特性以及 3M™ Trizact™ 磨料中开创性的精密微复制结构。三角形结构的颗粒出现摩擦磨损,会持续发生断裂,从而形成锋利的尖角和边缘。



而传统陶瓷磨料呈不规则块状结构。这种矿砂更趋向于对金属进行“刨削”,而非干净利落落地切削,使得热量聚集在工件和磨料中,从而导致切削速度减慢、研磨砂带寿命缩短及其它不良现象,如过度抛光/烧痕。

3M™ Cubitron™ II 砂带

984F

- 使用3M™革命性矿砂技术——精密塑形矿砂。
- Y级聚酯布背基。
- 相较于传统陶瓷砂带，在难磨金属材质上平均提升约30%切削力。
- 可达到4倍于传统陶瓷氧化铝矿砂砂带的寿命
- 更低的打磨温度——可将热量通过工件与砂带之间产生的碎屑排走。
- 帮助消除打磨造成的烧伤或者热应力。
- 在自动化打磨和机械加压应用中减少砂带更换时间和停机时间。



997F

- 使用3M™革命性矿砂技术——精密塑形矿砂。
- 强韧、耐用的Z级聚酯布背基。
- 针对不锈钢、钴钼合金和镍基合金等高压强打磨应用而优化的性能。



399F

- 新砂带只需要很少的“磨合”时间，可以很快进入工作状态。
- 更长的砂带寿命。
- 更少的工件不良率和返工率——意味着更高的生产效率。
- 与普通砂带相比可高达2倍的寿命。
- 耐水聚酯布背基。
- 粒度范围从180 - 600。



723D

- 很好的性价比。
- 非常柔软的J级软布基。
- 粒度范围从100+ - 220+。



967F

- 是钛合金和高镍基合金钢的首选产品。
- 冷切削涂层使得其可以用于热敏感合金的粗磨。
- 耐用的Y级聚酯布背基可耐受高压强应用。
- 粒度范围从24+ - 80+。



947A

- 使用3M™革命性矿砂技术——精密塑形矿砂。
- 柔韧的X级聚酯棉背基。
- 针对不锈钢、低碳钢和铝材等低压强打磨应用而优化的性能。



994F

- 使用3M™革命性矿砂技术——精密塑形矿砂。
- 强韧、耐用的Z级聚酯布背基。
- 针对碳钢和铝材等高压强打磨应用而优化的性能。



784F

- 在许多金属材质的中高压应用中表现优异。
- 中高压打磨的性价比之选。
- 防水的聚酯布背基。
- 粒度范围从36+ - 180+。



981F

- 针对软质金属如铝、黄铜和青铜等材质打磨而专门设计的产品。
- 3M™精密塑形矿砂在软金属的快速粗磨和精磨上有着超乎寻常的效果。
- 矿砂的使用超强胶系粘合于背基上，大幅降低了砂带边缘在打磨时产生的脱砂现象。



966F

- 强韧的聚酯布防水背基。
- 针对钛合金或其他热敏感金属板材等工件的重切削水磨。
- 粒度范围从20+ - 80+。



3M™ 金字塔系列砂带

3M™金字塔系列砂带所使用的独特微复制结构可以为您提供一致、可预期的表面效果,更高更平均的切削效率,更好的冷切削效果和加工温度,减少工艺步骤。3M公司发明的微复制科技,可以在多种材料表面生产并复制微小、精确的三维结构。

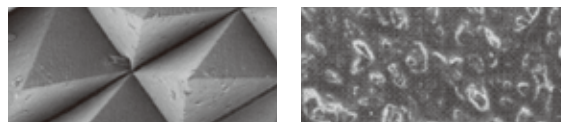
3M™ 金字塔砂带粒度系统

金字塔系列砂带独特的结构使用了不一样的粒度系统。粒度是由平均矿砂粒径来表述,以“A”开头,数字的单位是微米。

3M™ 金字塔磨料粒度对照	
金字塔磨料粒度对照	FEPA (P粒度)
A5	P3000
A6	P2000
A10	P1500
A16	—
A20	P1200
A30	—
A35	P600
A45	P400
	P320
A60	—
A65	—
	P240
A80	—
A90	P220
A100	—
A110	P180
A130	P150
A160	P120

不同之处在于结构

金字塔磨料可以让您对传统涂覆磨料产生的不稳定、不一致的加工表面说“再见”。因为：



三维立体结构均匀地涂覆在3M金字塔系列砂带(左图)的表面,确保其具有一致的性能并减少砂带与砂带之间的性能差异。传统砂带(右图)所承载的矿砂被随机地分布在背基上,消耗和加工过程是不稳定、均匀的。



传统磨料开始时很锋利,但很快就会变钝。



3M金字塔磨料具有三维结构,内部包含很多层矿砂。随之这些金字塔结构消耗,新的、锋利的矿砂会随之参与到研磨过程中来。

3M™ 金字塔砂带粒度适用指南

型号	矿砂	背基	描述	干/湿磨	金字塔系列粒度标号																
					300	160	110	100	90	80	65	60	45	35	30	20	16	10	6	5	3
217EA*	氧化铝	J级软背基	低压	干磨				●		●	●		●		●		●		●		
237AA*		X级亚软背基	中低压	干磨		●		●		●	●		●		●		●		●		
253FA		X级硬背基	中低压	湿磨				●		●	●		●		●		●		●		
305EA		J级软背基	精磨	干磨																●	●
307EA*		J级软背基	中低压	干磨				●		●	●		●		●		●		●		
327DC		X级亚软背基	低压	干磨	●	●		●		●		●		●		●					
337DC		X级亚软背基	中压	干磨	●	●		●		●		●		●		●					
347FC		X级亚软背基	高压	干/湿磨	●	●		●		●		●		●		●					
363FC		Y级硬背基	中高压	湿磨	●	●		●		●		●	●								
407EA	碳化硅	J级软背基	中低压	干磨			●		●		●				●						
463FC		Y级硬背基	中高压	湿磨									●		●		●	●			
953FA	陶瓷	Y级硬背基	中高压	湿磨	●	●		●		●	●		●	●		●	●	●			

3M™ 金字塔砂带

217EA

- 是铝材、铜材、锌合金等材料加工的理想选择。
- 适用于低压强打磨。
- 适合中度精磨和加工的柔韧砂带。



253FA

- 适用于平面湿磨和中度无心湿磨等应用。
- 在不锈钢、碳钢和碳纤维复合材料打磨上表现优异。



327DC

- 可用于铣刀纹去除、中度加工纹调和、以及工件的一致性精磨。
- 宏复制的氧化铝矿砂结构。
- 柔软的背景。
- 具有冷切削涂层。
- 适用于低压强的干磨应用。



347FC

- 3M™氧化铝矿砂的宏复制结构产品。使用柔韧的X级聚酯布背基。
- 适用于硬金属、镍基合金、钛合金和不锈钢的高压强湿磨应用。



463FC

- 配合切削液的无心磨/平面磨/精加工/抛光。
- 碳化硅宏复制结构涂覆在Y级聚酯布背基上。
- 用于锆合金、钛合金、碳钢、不锈钢和其他合金的湿磨应用。
- 砂带的长寿命可以提高生产效率。
- 减少或消除砂带的磨合期。
- 针对所有金属材质的精细研磨而设计的粒度。



237AA

- 亚柔韧背基砂带。
- 氧化铝矿砂。
- 是不锈钢加工的理想选择。



307EA

- 柔软的背景。
- 氧化铝矿砂。
- 非常适用于工件电镀前的表面处理。



337DC

- 宏复制结构可以提供更长的砂带寿命以及一致的切削力和表面效果。
- 适用于中压强的干磨应用。



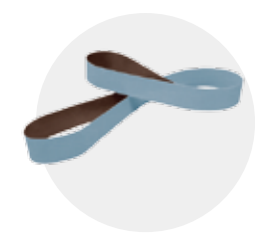
407EA

- 可用于铣刀纹去除、中度加工纹调和、以及工件的一致性精磨。
- 碳化硅矿砂结构涂覆在柔软的人造丝背基上。
- 具有冷切削涂层。
- 耐热的树脂胶系。



953FA

- 可用于配合切削液的无心磨、平磨以及精加工操作。
- 柔韧的背基可以提供一致、可预期的表面效果。
- 陶瓷宏复制结构涂覆在耐水的聚酯布背基上。



3M™ 砂带

384F

- 通用型砂带。
- 稳定的性能。
- X级聚酯布背基。
- 粒度范围从36+ - 240+, 以及P320 - P400。



Scotch-Brite™ 尼龙砂带

实现优质表面效果的便捷之路。选择Scotch-Brite™尼龙砂带可以完成清洁、精磨、线纹调和以及去毛刺等工作。强化背基可以使您无论使用窄带机还是落地式砂带机，都可以提供很好的柔韧性。带有矿砂的无纺布材料是去毛刺和精磨的一种理想方案，同时还可以不伤害基材或造成工件的过磨削。相信Scotch-Brite™砂带能够为您带来美妙的加工线纹。

为您的工作选择正确的砂带

Scotch-Brite™ 尼龙砂带选用指南



推荐备基方案

◆ = 建议初始方案
□ = 建议备选方案

Scotch-Brite™ DF 尼龙砂带	抗拉伸背基	◆	□		◆	◆	□
Scotch-Brite™ SC 尼龙砂带	亚麻背基	□	◆				
	抗拉伸背基				□	□	◆
	薄膜背基			◆			
Scotch-Brite™ SE 尼龙砂带	亚麻背基	□	□				
	抗拉伸背基				□	□	□
	薄膜背基			□			

Scotch-Brite™ 尼龙砂带建议线速度

装饰性精磨	建议线速度
装饰性精磨	5~20m/s
去毛刺	30~40m/s
清洁与线纹调和	10~25m/s
氧化层去除	25~40m/s
最大线速度为40m/s	

Scotch-Brite™ 尼龙砂带

Scotch-Brite™ SC尼龙砂带

- 优质的Scotch-Brite™尼龙结构。
- 专为清洁、精磨和轻毛刺去除而设计。
- 可用于手持砂带机、台式砂带机和落地式砂带机。
- 有CRS、MED、VFM粒度可选。



Scotch-Brite™ DF尼龙砂带

- DF尼龙砂带具有很好的边缘耐磨性。
- 是去毛刺、精磨、线纹调和以及清洁等应用的强力耐久的砂带。
- 强化抗拉伸背基可以提供良好的柔韧性。
- 有CRS、FIN、MED、VFM粒度可选。



Scotch-Brite™ SE尼龙砂带

- 用于粗毛刺去除和粗加工的强切削耐用型尼龙砂带。
- 可用于落地式砂带机和手工打磨设备。
- 强化背基可以提供良好的柔韧性。
- 矿砂为粗粒度氧化铝。
- 有CRS、MED、VFM粒度可选。



3M™ 气动工具：适用于砂带系统

3M™ 窄带砂光机套装

- 可与3M™涂覆砂带和尼龙砂带理想配合，用于多种金属加工应用。
- 可使用接触轮部分进行粗磨和线纹去除，用压板部份进行精磨，以及悬空部分进行抛光。
- 可对难触及区域进行打磨。
- 8种不同形式支臂可供选择。



型号	功率	最大转速	最大线速	重量 磅(公斤)	长度 英寸(毫米)	高度 英寸(毫米)	宽度 英寸(毫米)	气流率 SCFM (LPM)
28366	0.6 HP	22,000	4990 (1521)	2.8 (1.3)	14.57 (370)	2.93 (74.5)	5.95 (151.2)	28 (793)
28367	套装包括：盒子，窄带机本体 (PN28366) 和两个支臂 (PN28368和28370)							

注意：可以定制其他尺寸的砂带。如果您需要上述表格中未列述的尺寸，请联系您的3M销售或者授权经销商。

配件:适用于砂带系统

3M™ 窄带机压板材料

件号	尺寸	适配砂带	描述	每盒数量
28377	1/2" x 7" x 1/8"	1/2" 宽砂带	软	10
28378	3/4" x 7" x 1/8"	5/8" or 3/4" 宽砂带	软	10
28379	1/2" x 7" x 1/8"	1/2" 宽砂带	硬	10
28380	3/4" x 7" x 1/8"	5/8" or 3/4" 宽砂带	硬	10



3M™ 窄带机支臂服务工具套装

件号	描述	每盒数量
30670	包含轮子定位块, 移轴工具, 两个轴承拆卸工具, 轴承安装工具, 轴承工具和固持剂。	1



3M™ 窄带机支臂

	件号	适配砂带尺寸	描述	每盒数量
	28368	1/2" x 18"	标准型:标准支臂与3M窄带机 (PN28366) 一同配备;可用接触轮或平板部分打磨。	1
	28369	1/2" x 18"	薄型:比标准支臂薄;可用接触轮或平板部分打磨。	1
	28370	1/8" x 18" 1/4" x 18" 1/2" x 18"	弯角型:可用接触轮打磨弯角和沟槽;适配三种宽度砂带。	1
	28371	5/8" x 18" 3/4" x 18"	厚型:比标准支臂厚;可用接触轮或平板部分打磨;适配两种宽度砂带。	1
	28372	1/8" x 18" 1/4" x 18"	弯角型:可用接触轮打磨弯角和沟槽;适配两种宽度砂带。	1
	28374	1/2" x 18"	弧形支臂:独特的弧形支臂可用于调和平面区域;可用接触轮或平板部分打磨。	1
	28375	1/4" x 24" 1/2" x 24"	大轮支臂:独特的大轮支臂可用于调和角焊缝;可使用4"直径的接触轮打磨;包括控制把手;适配两只宽度砂带。	1
	28376	1/2" x 24"	延长臂:可延长支臂至24"长;可与相同支臂组合成18"长支臂。	1



3M™ 窄带机支臂维修套装

支臂维修套件件号	描述	适用支臂件号
30663	套装包括: 接触轮, 轴承, 主轴和平板贴片 (如果有)。 建议使用3M窄带机支臂服务工具套装 (PN30670) 配合使用。	28368
30667		28369
30668		28370
30664		28371
30666		28372
30662		28374
30669		28375



尼龙轮

去毛刺、精磨和抛光

3M针对去毛刺、精磨和抛光提供了许多先进的科技。专为省时、省步骤而设计，3M™磨料能够应对当今许多难加工金属以及先进材料。让您能够简单地实现优质研磨表面以及您客户所要求的稳定性。使您省时、省成本。

卷紧轮

当您的工件能够被拿起并靠近研磨轮时，请选择卷紧轮。可适配于台式砂轮机和落地式砂轮机。



Scotch-Brite™ EXL Pro
去毛刺轮

- 去毛刺和抛光的理想选择。
- 独特的树脂胶系统有助于减少烧灼。
- 适用于微重型边角毛刺去除。
- 耐用。
- 切削力高。
- 使用碳化硅矿砂。



Scotch-Brite™ EXL
去毛刺轮

- 去毛刺和倒圆角的理想选择。
- 贴服性好并且运行平稳。
- 独特的树脂胶系统减少热量聚集。
- Medium粒度有氧化铝矿石可供选择。
- Fine和Medium粒度有碳化硅矿砂可供选择。

叠合轮

请为您的手持工具选择叠合轮。



Scotch-Brite™ DF Pro
叠合轮

- 使用3M™精密塑形矿砂用于毛刺的快速去除。
- 减少灰尘和碎屑——使清扫更轻松。
- 更舒适的打磨手感。
- 有2S FIN, 4C MED, 6C MED和8C CRS几种粒度可供选择。

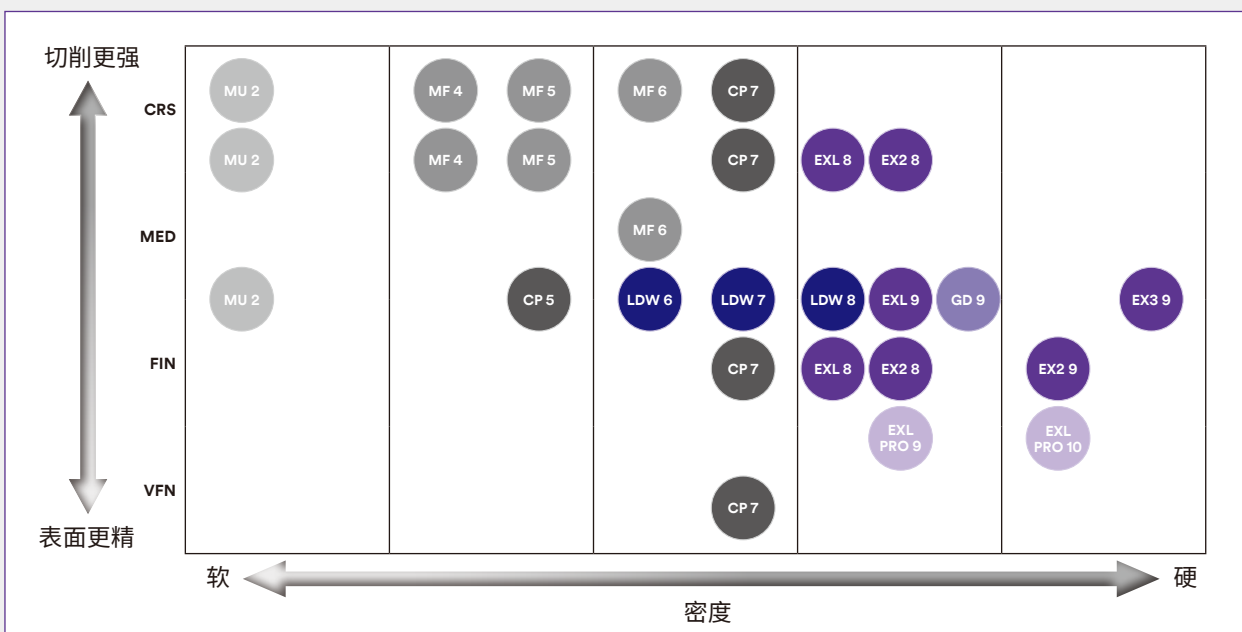
适用于去毛刺、焊缝调和、精磨和更多应用！

Scotch-Brite™ 卷紧轮

卷紧轮在多种应用中，如清洁、去毛刺、精加工、以及抛光等中都很具备很高性能以及耐久性。与落地式砂轮机或者台式砂轮机使用，可以在金属、复合材料以及玻璃等材质上提供优异打磨效果。

卷紧轮选用指南

Scotch-Brite™ 卷紧轮的性能会根据矿砂（切削力）和密度（硬度）的不同而有所差异。这两种特性的结合和微妙的变化决定了卷紧轮是偏向于切削力、耐久性还是贴服性。



矿砂简写 (后面数字表示密度)

A: 氧化铝

S: 碳化硅

Scotch-Brite™ 卷紧轮	应用				
	清洁	去毛刺	调和	精磨	抛光
3M General Deburring (GD)		•		•	
EXL/EX2/EX3 Deburring (EXL)		•	•	•	
Metal Finishing (MF)	•		•	•	
Cut and Polish (CP)			•	•	•
Multi-Finishing (MU)	•		•	•	
Light Deburring (LDW)				•	•
EXL-PRO Deburring (EXL PRO)		•			

Scotch-Brite™ 卷紧轮

Scotch-Brite™ EXL-PRO 去毛刺卷紧轮

- 优化的性能,尤其是手工打磨应用。
- 寿命最长的Scotch-Brite™去毛刺轮之一。
- 平整,即使轮子消耗后——可以帮助控制工件。
- 在不需要牺牲表面效果的条件下提供 stronger 的切削力,所需压力也更低。
- 便于使用,给操作工更好的使用感受。



直径x宽度x孔径	粒度	最大转速	每箱数量
6" x 1/2" x 1"	9S FIN	6,000	4
6" x 1" x 1"	9S FIN	6,000	3
8" x 1/2" x 3"	9S FIN	4,500	4
8" x 1" x 3"	9S FIN	4,500	3
12" x 1" x 5"	9S FIN	3,000	1
12" x 2" x 5"	9S FIN	3,000	1
6" x 1/2" x 1"	10S FIN	6,000	4
6" x 1" x 1"	10S FIN	6,000	3
8" x 1/2" x 3"	10S FIN	4,500	4
8" x 1" x 3"	10S FIN	4,500	3
12" x 1" x 5"	10S FIN	3,000	1

Scotch-Brite™ EXL, EX2 and EX3 去毛刺卷紧轮

- 一款可以提供可靠性能和高价值的多用途不织布研磨轮。
- 全系列密度、粒度和尺寸用于去毛刺或者精加工。
- 可用于金属、复合材料以及玻璃等材质的清洁、精磨、调和或者抛光。



直径x宽度x孔径	粒度	最大转速	每箱数量
EXL			
6" x 1/2" x 1"	8A MED	6,000	4
6" x 1/2" x 1"	8S FIN	6,000	4
6" x 1/2" x 1"	9S FIN	6,000	4
6" x 1" x 1"	8A MED	6,000	3
6" x 1" x 1"	8S MED	6,000	3
6" x 1" x 1"	8S FIN	6,000	3
6" x 1" x 1"	9S FIN	6,000	3
6" x 2" x 1"	8A MED	6,000	2
6" x 2" x 1"	9S FIN	6,000	2
8" x 3/8" x 3"	8S FIN	4,500	4
8" x 1/2" x 3"	8A MED	4,500	4
8" x 1/2" x 3"	8S FIN	4,500	4
8" x 1/2" x 3"	9S FIN	4,500	4
8" x 1" x 3"	8A MED	4,500	3
8" x 1" x 3"	8S MED	4,500	3
8" x 1" x 3"	8S FIN	4,500	3
8" x 1" x 3"	9S FIN	4,500	3
8" x 2" x 3"	8A MED	4,500	2
8" x 2" x 3"	8S FIN	4,500	2
8" x 2" x 3"	9S FIN	4,500	2

Scotch-Brite™ EXL, EX2 and EX3 去毛刺卷紧轮

直径x宽度x孔径	粒度	最大转速	每箱数量
EXL (cont)			
10" x 1" x 5"	9S FIN	3,600	2
12" x 1/2" x 5"	8S FIN	3,000	2
12" x 1/2" x 5"	9S FIN	3,000	2
12" x 1" x 5"	8A MED	3,000	1
12" x 1" x 5"	8S MED	3,000	1
12" x 1" x 5"	8S FIN	3,000	1
12" x 1" x 5"	9S FIN	3,000	1
12" x 2" x 5"	8A MED	3,000	1
12" x 2" x 5"	8S FIN	3,000	1
12" x 2" x 5"	9S FIN	3,000	1
14" x 2" x 8"	8A MED	2,550	1
14" x 2" x 8"	9S FIN	2,550	1
EX2			
6" x 1/2" x 1"	8A MED	6,000	4
6" x 1/2" x 1"	8S MED	6,000	4
6" x 1/2" x 1"	8S FIN	6,000	4
6" x 1/2" x 1"	9S FIN	6,000	4
6" x 1" x 1"	8A MED	6,000	3
6" x 1" x 1"	8S MED	6,000	3
6" x 1" x 1"	8S FIN	6,000	3
6" x 1" x 1"	9S FIN	6,000	3
8" x 1/2" x 3"	8A MED	4,500	4
8" x 1/2" x 3"	8S FIN	4,500	4
8" x 1" x 3"	8A MED	4,500	3
8" x 1" x 3"	8S FIN	4,500	3
8" x 1" x 3"	9S FIN	4,500	3
12" x 1" x 5"	8A MED	3,000	1
12" x 1" x 5"	8S FIN	3,000	1
EX3			
6" x 1/2" x 1"	9S FIN	6,000	4
6" x 1" x 1"	9S FIN	6,000	3
8" x 1" x 3"	9S FIN	4,500	3
12" x 2" x 5"	9S FIN	3,000	1

可定制尺寸

3M™ 通用型去毛刺卷紧轮

- 柔软的结构具有更好的贴服性和打磨手感。
- 用于轻中型毛刺去除、倒圆角、精磨和清洁应用。
- 性价比高。



直径x宽度x孔径	粒度	最大转速	每箱数量
6" x 1/2" x 1"	9S FIN	6,000	5
6" x 1" x 1"	9S FIN	6,000	5
8" x 1/2" x 3"	9S FIN	4,500	5
8" x 1" x 3"	9S FIN	4,500	5

注意:可以定制其他尺寸的尼龙轮。如果您需要上述表格中未列述的尺寸,请联系您的3M销售或者授权经销商。

Scotch-Brite™ 卷紧轮

Scotch-Brite™ Multi-Finishing 卷紧轮

- 用于各种金属装饰性精磨和调和。
- 可产生一致的拉丝效果。
- 很好的贴服性。
- 打磨的线纹比LD轮要粗一些，暗一些。
- 可以消除一些微小缺陷。



直径x宽度x孔径	粒度	最大转速	每箱数量
6" x 1/2" x 1"	6A CRS	6,000	4
6" x 1/2" x 1"	5A MED	6,000	4
6" x 1" x 1"	4A CRS	6,000	3
6" x 1" x 1"	5A CRS	6,000	3
6" x 1" x 1"	6A CRS	6,000	3
6" x 1" x 1"	4A MED	6,000	3
6" x 1" x 1"	5A MED	6,000	3
6" x 1" x 1"	6A MED	6,000	3
6" x 1" x 1-1/4"	5A CRS	6,000	3
6" x 1" x 1-1/4"	5A MED	6,000	3
6" x 2" x 1"	4A CRS	6,000	2
6" x 2" x 1"	5A CRS	6,000	2
6" x 2" x 1"	6A CRS	6,000	2
6" x 2" x 1"	4A MED	6,000	2
6" x 2" x 1"	5A MED	6,000	2
6" x 2" x 1"	6A MED	6,000	2
6" x 3" x 1"	4A CRS	6,000	1
6" x 4" x 1"	4A MED	6,000	1
8" x 1/2" x 3"	5A MED	4,500	4
8" x 1" x 3"	4A CRS	4,500	3
8" x 1" x 3"	5A CRS	4,500	3
8" x 1" x 3"	6A CRS	4,500	3
8" x 1" x 3"	4A MED	4,500	3
8" x 1" x 3"	5A MED	4,500	3
8" x 1" x 3"	6A MED	4,500	3
8" x 2" x 3"	4A CRS	4,500	2
8" x 2" x 3"	5A CRS	4,500	2
8" x 2" x 3"	6A CRS	4,500	2
8" x 2" x 3"	4A MED	4,500	2
8" x 2" x 3"	5A MED	4,500	2
8" x 2" x 3"	6A MED	4,500	2
8" x 3" x 3"	5A CRS	4,500	1
8" x 3" x 3"	6A CRS	4,500	1
8" x 3" x 3"	5A MED	4,500	1
8" x 3" x 3"	6A MED	4,500	1
12" x 1/2" x 5"	5A MED	3,000	2
12" x 1" x 5"	5A CRS	3,000	1
12" x 1" x 5"	6A CRS	3,000	1
12" x 1" x 5"	5A MED	3,000	1
12" x 1" x 5"	6A MED	3,000	1
12" x 1-1/2" x 5"	5A MED	3,000	1

可定制尺寸

Scotch-Brite™ Multi-Finishing 卷紧轮

直径x宽度x孔径	粒度	最大转速	每箱数量
12" x 2" x 5"	4A CRS	3,000	1
12" x 2" x 5"	5A CRS	3,000	1
12" x 2" x 5"	6A CRS	3,000	1
12" x 2" x 5"	4A MED	3,000	1
12" x 2" x 5"	5A MED	3,000	1
12" x 2" x 5"	6A MED	3,000	1
12" x 3" x 5"	5A CRS	3,000	1
12" x 3" x 5"	4A MED	3,000	1
12" x 3" x 5"	5A MED	3,000	1
12" x 4" x 5"	5A CRS	3,000	1
12" x 4" x 5"	5A MED	3,000	1

可定制尺寸

Scotch-Brite™ Multi-Finishing 卷紧轮

- 用于各种金属装饰性精磨、调和、表面拉丝。
- 通常与气鼓砂光机配合来修复大表面。
- 能够制造出高亮的粗狂线纹。
- 优化的贴服性。



直径x宽度x孔径	粒度	最大转速	每箱数量
6" x 1" x 1"	2S CRS	6,000	3
6" x 1" x 1"	2S MED	6,000	3
6" x 1" x 1"	2S FIN	6,000	3
6" x 2" x 1"	2S CRS	6,000	2
6" x 2" x 1"	2S MED	6,000	2
6" x 2" x 1"	2S FIN	6,000	2
8" x 1" x 3"	2S MED	4,500	3
8" x 1" x 3"	2S FIN	4,500	3
8" x 2" x 3"	2S CRS	4,500	2
8" x 2" x 3"	2S MED	4,500	2

注意：可以定制其他尺寸的尼龙轮。如果您需要上述表格中未列述的尺寸，请联系您的3M销售或者授权经销商。

Scotch-Brite™ 卷紧轮

Scotch-Brite™ Cut and Polish 卷紧轮

- 用于较强的精磨和调和。
- 非常适于缺陷去除以及粗线纹的调和。
- 能够制造出紧凑的暗线纹。
- 相较其他不织布研磨轮要硬一些。



直径x宽度x孔径	粒度	最大转速	每箱数量
6" x 1/2" x 1"	7A CRS	6,000	4
6" x 1/2" x 1"	7A MED	6,000	4
6" x 1/2" x 1"	5A FIN	6,000	4
6" x 1/2" x 1"	7A FIN	6,000	4
6" x 1" x 1"	7A CRS	6,000	3
6" x 1" x 1"	7A MED	6,000	3
6" x 1" x 1"	5A FIN	6,000	3
6" x 1" x 1"	7A FIN	6,000	3
6" x 1" x 1"	7A VFN	6,000	3
6" x 2" x 1"	7A CRS	6,000	2
6" x 2" x 1"	7A MED	6,000	2
6" x 2" x 1"	5A FIN	6,000	2
6" x 25" x 1"	7A MED	6,000	1
8" x 1/2" x 3"	7A MED	4,500	4
8" x 1" x 1-1/4"	5A FIN	4,500	3
8" x 1" x 3"	7A CRS	4,500	3
8" x 1" x 3"	7A MED	4,500	3
8" x 1" x 3"	5A FIN	4,500	3
8" x 1" x 3"	7A FIN	4,500	3
8" x 1" x 3"	7A VFN	4,500	3
8" x 1-1/2" x 1-1/4"	5A FIN	4,500	2
8" x 1-1/2" x 3"	5A FIN	4,500	2
8" x 2" x 1-1/4"	5A FIN	4,500	2
8" x 2" x 3"	7A CRS	4,500	2
8" x 2" x 3"	7A MED	4,500	2
8" x 2" x 3"	5A FIN	4,500	2
8" x 2" x 3"	7A FIN	4,500	2
8" x 2" x 3"	7A VFN	4,500	2
8" x 2-1/2" x 3"	7A MED	4,500	1
8" x 4" x 3"	7A CRS	4,500	1
8" x 7" x 3"	7A FIN	4,500	1
8" x 24" x 3"	5A FIN	4,500	1
8" x 25" x 3"	7A CRS	4,500	1
8" x 25" x 3"	7A MED	4,500	1
8" x 25" x 3"	5A FIN	4,500	1

直径x宽度x孔径	粒度	最大转速	每箱数量
12" x 1/2" x 5"	7A MED	3,000	2
12" x 1/2" x 5"	5A FIN	3,000	2
12" x 1" x 5"	7A CRS	3,000	1
12" x 1" x 5"	7A MED	3,000	1
12" x 1" x 5"	5A FIN	3,000	1
12" x 1-1/2" x 5"	5A FIN	3,000	1
12" x 2" x 5"	7A CRS	3,000	1
12" x 2" x 5"	7A MED	3,000	1
12" x 2" x 5"	5A FIN	3,000	1
12" x 2" x 5"	7A VFN	3,000	1
12" x 3" x 5"	7A MED	3,000	1
12" x 3" x 5"	5A FIN	3,000	1

可定制尺寸

Scotch-Brite™ Light Deburring 卷紧轮

- 用于精磨以及去除轻毛刺。
- 全系列密度、粒度和尺寸用于去毛刺或者精加工。
- 能够制造出光亮且一致、细密的表面线纹。
- 非常柔软，贴服性强。



直径x宽度x孔径	粒度	最大转速	每箱数量
6" x 1/2" x 1"	6S FIN	6,000	4
6" x 1/2" x 1"	7S FIN	6,000	4
6" x 1/2" x 1"	8S FIN	6,000	4
6" x 1" x 1"	6S FIN	6,000	3
6" x 1" x 1"	7S FIN	6,000	3
6" x 1" x 1"	8S FIN	6,000	3
6" x 2" x 1"	7S FIN	6,000	2
8" x 1/2" x 3"	7S FIN	4,500	4
8" x 1/2" x 3"	8S FIN	4,500	4
8" x 1" x 3"	6S FIN	4,500	3
8" x 1" x 3"	7S FIN	4,500	3
8" x 1" x 3"	8S FIN	4,500	3
8" x 2" x 3"	7S FIN	4,500	2
10" x 1" x 5"	7S FIN	3,600	2
12" x 1/2" x 5"	7S FIN	3,000	2
12" x 1" x 5"	6S FIN	3,000	1
12" x 1" x 5"	7S FIN	3,000	1
12" x 1" x 5"	8S FIN	3,000	1
12" x 2" x 5"	6S FIN	3,000	1
12" x 2" x 5"	7S FIN	3,000	1
12" x 2" x 5"	8S FIN	3,000	1
12" x 3" x 5"	7S FIN	3,000	1
16" x 2" x 10"	7S FIN	2,250	1

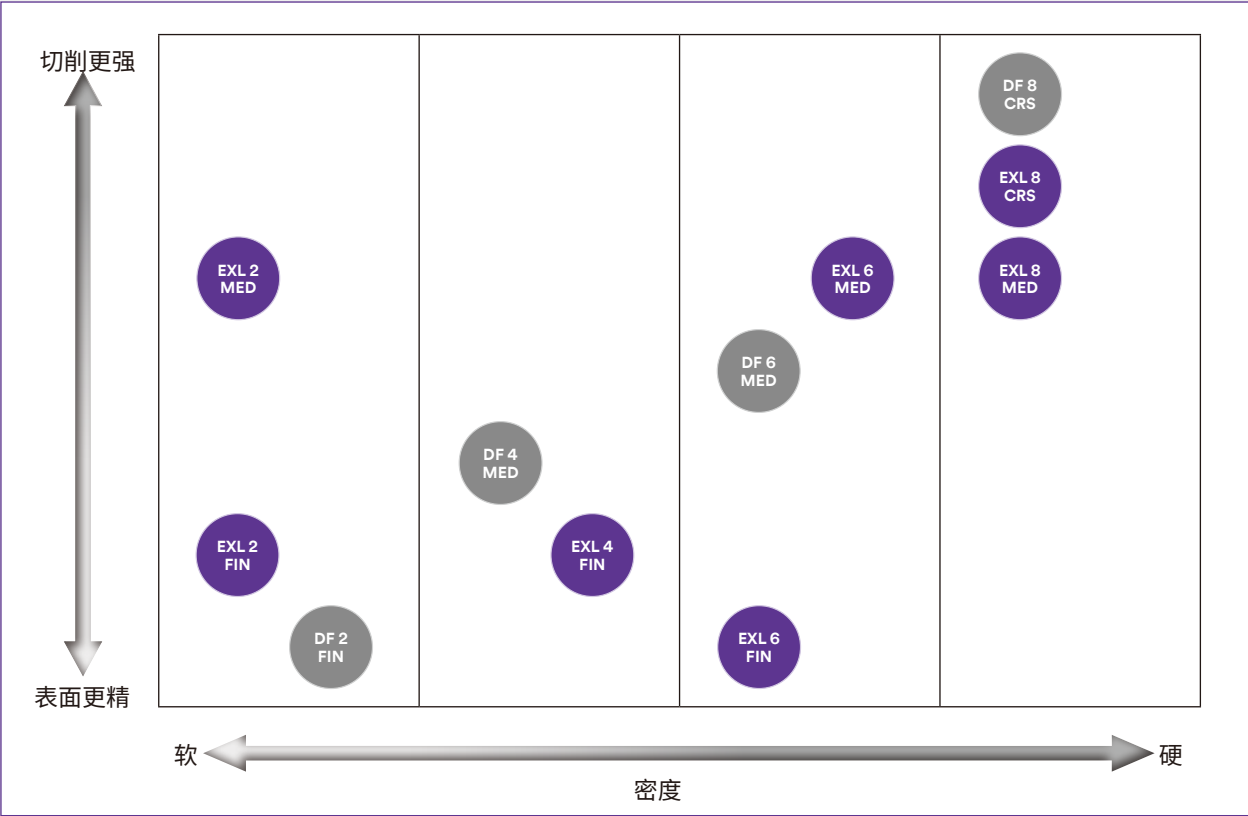
注意：可以定制其他尺寸的尼龙轮。如果您需要上述表格中未列述的尺寸，请联系您的3M销售或者授权经销商。

Scotch-Brite™ 叠合轮

叠合轮在多种应用中,如清洁、去毛刺、精加工、以及抛光等中都具备很高性能以及耐久性。与直柄机或者直角机等使用,可以在金属、复合材料以及玻璃等材质上提供优异打磨效果。

叠合轮选用指南

Scotch-Brite™ 叠合轮的性能会根据矿砂 (切削力) 和密度 (硬度) 的不同而有所差异。这两种特性的结合和微妙的变化决定了叠合轮是偏向于切削力、耐久性还是贴服性。



矿砂简写 (后面数字表示密度)		
A: 氧化铝	S: 碳化硅	
C: 陶瓷氧化铝		

Scotch-Brite™ 叠合轮	应用			
	去毛刺	调和	精磨	抛光
EXL Deburring (EXL)	●	●	●	●
Deburr & Finish Pro (DF)	●	●	●	

Scotch-Brite™ 叠合轮

Scotch-Brite™ Roloc™ TR Deburr & Finish PRO

叠合轮

- 适用于生产和维护应用。
- 柔韧性好,可以减少缺陷。同时又很耐磨,减少尼龙轮更换率。
- 更快的去毛刺效果。
- 更好的表面效果。



直径x宽度x孔径	最大转速	密度	粒度	每箱数量
2" x 1/8" x NH	22,100	6C	MED+	60
2" x 1/4" x NH	22,100	2S	FIN	60
2" x 1/4" x NH	22,100	4C	MED+	60
2" x 1/4" x NH	18,100	8C	CRS+	60
2" x 1/4" x NH	22,100	6C	MED+	60
3" x 1/8" x NH	15,100	6C	MED+	40
3" x 1/8" x NH	15,100	8C	CRS+	40
3" x 1/4" x NH	15,100	2S	FIN	40
3" x 1/4" x NH	15,100	4C	MED+	40
3" x 1/4" x NH	15,100	6C	MED+	40
3" x 1/4" x NH	15,100	8C	CRS+	40

Scotch-Brite™ Deburr & Finish PRO

叠合轮

- 叠合轮类产品增强了磨料的耐久性和强度,延长了打磨寿命。
- 3M™精确塑型矿砂专门为高速切削而设计。矿砂锋利,可以更快速去除毛刺和飞边。
- 不织布结构可以允许灰尘和碎屑排走,降低了堵塞。
- 非常适用于中度或重度毛刺去除。



直径x宽度x孔径	最大转速	密度	粒度	每箱数量
1" x 1" x 3/16"	30,100	2S	FIN	50
1" x 1" x 3/16"	35,100	6C	MED+	50
2" x 1/8" x 1/4"	22,100	6C	MED+	60
2" x 1/4" x 1/4"	16,100	2S	FIN	60
2" x 1/4" x 1/4"	22,100	6C	MED+	60
2" x 1/2" x 1/4"	16,100	2S	FIN	30
2" x 1/2" x 1/4"	22,100	6C	MED+	30
2" x 3/4" x 1/4"	16,100	2S	FIN	20
2" x 3/4" x 1/4"	22,100	6C	MED+	20
2" x 1" x 1/4"	22,100	6C	MED+	10

直径x宽度x孔径	密度	粒度	转速	每箱数量
3" x 1/8" x 1/4"	6C	MED+	18,100	40
3" x 1/4" x 1/4"	2S	FIN	12,100	40
3" x 1/4" x 1/4"	4C	MED+	18,100	40
3" x 1/4" x 1/4"	6C	MED+	18,100	40
3" x 1/2" x 1/4"	2S	FIN	10,000	20
3" x 1/2" x 1/4"	4C	MED+	18,100	20
3" x 1/2" x 1/4"	6C	MED+	18,100	20
3" x 1/2" x 3/8"	2S	FIN	10,000	20
3" x 3/4" x 1/4"	2S	FIN	10,000	20
3" x 3/4" x 1/4"	6C	MED+	15,100	20
3" x 1" x 1/4"	2S	FIN	10,000	10
3" x 1" x 1/4"	6C	MED+	15,100	10
4" x 1" x 1/4"	6C	MED+	12,100	5
6" x 1/2" x 1"	2S	FIN	5,000	4
6" x 1" x 1"	2S	FIN	5,000	2

主要用于:落地或者台式砂轮机

1" x 1" x 3/16"	8C	CRS+	35,100	50
2" x 1/8" x 1/4"	8C	CRS+	22,100	60
2" x 1/4" x 1/4"	8C	CRS+	22,100	60
2" x 1/2" x 1/4"	8C	CRS+	22,100	30
2" x 3/4" x 1/4"	8C	CRS+	22,100	20
3" x 1/8" x 1/4"	8C	CRS+	18,100	40
3" x 1/4" x 1/4"	8C	CRS+	18,100	10
3" x 1/2" x 1/4"	8C	CRS+	15,100	20
3" x 1/2" x 3/8"	8C	CRS+	15,100	20
3" x 3/4" x 1/4"	8C	CRS+	15,100	20
3" x 1" x 1/4"	8C	CRS+	15,100	10
5" x 1/4" x 1/4"	6C	MED+	9,000	10
5" x 1/2" x 1/4"	6C	MED+	9,000	5
6" x 1/8" x 1"	6C	MED+	7,500	16
6" x 1/4" x 1"	6C	MED+	7,500	8
6" x 1/2" x 1/2"	6C	MED+	7,500	4
6" x 1/2" x 1"	6C	MED+	7,500	4
6" x 1" x 1/2"	6C	MED+	7,500	2
6" x 1" x 1"	6C	MED+	7,500	2
6" x 1" x 1"	8C	CRS+	7,500	2

可定制尺寸

最大直径 可到14英寸	2C	FIN	根据轮子 直径而定	根据轮子 直径而定
	4C	MED+		
	6C	MED+		
Generic	8C	CRS+		

注意:可以定制其他尺寸的尼龙轮。如果您需要上述表格中未列述的尺寸,请联系您的3M销售或者授权经销商。

Scotch-Brite™ 叠合轮

Scotch-Brite™ EXL Unitized 叠合轮

- 适用于所有合金金属的强力、有效的毛刺去除和抛光应用。
- 优异的抗污化(一般是由于打磨温度造成)性能,并大幅降低被打磨工件表面的热量聚集。
- 多种密度和粒度选择。



直径x宽度x孔径	粒度	最大转速	每箱数量
1" x 1/8" x 1/8"	8A CRS	35,100	100
1" x 1/8" x 1/8"	6A MED	35,100	100
1" x 1/4" x 1/8"	2S FIN	35,100	100
1" x 1" x 3/16"	8A CRS	35,100	50
1" x 1" x 3/16"	2A MED	35,100	50
1" x 1" x 3/16"	6A MED	35,100	100
1" x 1" x 3/16"	8A MED	35,100	50
1" x 1" x 3/16"	2S FIN	35,100	50
1-1/2" x 1/8" x 3/16"	8A CRS	30,100	80
1-1/2" x 1/8" x 3/16"	6A MED	30,100	80
1-1/2" x 1/4" x 1/8"	2S FIN	30,100	80
1-1/2" x 1/4" x 3/16"	2S FIN	30,100	80
2" x 1/8" x 3/16"	8A CRS	22,100	60
2" x 1/8" x 3/16"	6A MED	22,100	60
2" x 1/4" x 1/8"	2S FIN	16,100	60
2" x 1/4" x 3/16"	2S FIN	16,100	60
2" x 1/4" x 1/4"	8A CRS	22,100	60
2" x 1/4" x 1/4"	2A MED	16,100	60
2" x 1/4" x 1/4"	2S FIN	16,100	60
2" x 1/2" x 1/4"	2S FIN	16,100	30
3" x 1/8" x 1/4"	8A MED	18,100	40
3" x 1/4" x 1/4"	8A CRS	18,100	40
3" x 1/4" x 1/4"	2A MED	12,100	40
3" x 1/4" x 1/4"	6A MED	18,100	40
3" x 1/4" x 1/4"	8A MED	18,100	40
3" x 1/4" x 1/4"	2S FIN	12,100	40
3" x 1/4" x 3/8"	8A CRS	18,100	40
3" x 1/4" x 3/8"	2A MED	12,100	40
3" x 1/4" x 3/8"	6A MED	18,100	40
3" x 1/4" x 3/8"	8A MED	18,100	40
3" x 1/4" x 3/8"	2S FIN	12,100	40
3" x 1/4" x 3/8"	4A FIN	18,100	40
3" x 1/4" x 3/8"	6S FIN	18,100	40
3" x 1/2" x 1/4"	8A CRS	15,100	20
3" x 1/2" x 1/4"	2A MED	10,000	20
3" x 1/2" x 1/4"	2S FIN	10,000	20
3" x 3/4" x 1/4"	2S FIN	10,000	10
4" x 1/4" x 1/4"	2S FIN	8,500	20

Scotch-Brite™ EXL Unitized 叠合轮

直径x宽度x孔径	粒度	最大转速	每箱数量
6" x 1/4" x 1/2"	2A MED	4,500	8
6" x 1/4" x 1/2"	2S FIN	5,000	8
6" x 1/4" x 3/4"	2S FIN	5,000	8
6" x 1/2" x 1/2"	2A MED	4,500	4
6" x 1/2" x 1/2"	2S FIN	5,000	4
6" x 1/2" x 5/8"	2S FIN	5,000	4
6" x 1/2" x 1"	2A MED	4,500	4
6" x 1/2" x 1"	2S FIN	5,000	4
6" x 1" x 1/2"	2S FIN	5,000	2
6" x 1" x 1"	2A MED	4,500	2
6" x 1" x 1"	2S FIN	5,000	2
8" x 1/4" x 1/2"	2S FIN	4,000	8
8" x 1/2" x 1/2"	2S FIN	4,000	4
8" x 1/2" x 3/4"	2S FIN	4,000	4
12" x 1/2" x 1-1/4"	2S FIN	2,600	2

Scotch-Brite™ Cut and Polish 叠合轮

- 紧密地“叠合”结构,可以提供较长寿命和耐久性。
- 在重线纹调和以及加工应用中表现优异,且能留下一致的线纹效果。
- 是橡胶固结轮和小粘砂布轮的理想替代产品。



直径x宽度x孔径	粒度	最大转速	每箱数量
1" x 1" x 3/16"	7A CRS	35,100	50
1" x 1" x 3/16"	7A MED	35,100	50
1" x 1" x 3/16"	5A FIN	35,100	50
2" x 1/8" x 1/8"	7A MED	22,100	60
2" x 1/8" x 1/4"	7A MED	22,100	60
2" x 1/4" x 1/4"	7A CRS	22,100	60
2" x 1/4" x 1/4"	7A MED	22,100	60
2" x 1/4" x 1/4"	5A FIN	22,100	60
2" x 1/2" x 1/4"	7A MED	20,100	30
3" x 1/8" x 1/4"	7A MED	18,100	40
3" x 1/4" x 1/4"	7A CRS	18,100	40
3" x 1/4" x 1/4"	7A MED	18,100	40
3" x 1/4" x 1/4"	5A FIN	18,100	40
3" x 1/4" x 3/8"	5A FIN	18,100	40
3" x 1/2" x 1/4"	7A MED	15,100	20
3" x 1/2" x 1/4"	5A FIN	15,100	20
3" x 1/2" x 3/8"	7A MED	15,100	20
3" x 1/2" x 3/8"	5A FIN	15,100	20
3" x 3/4" x 3/8"	7A MED	15,100	10
3" x 1" x 1/4"	7A MED	15,100	10
4" x 1/4" x 1/4"	5A FIN	12,100	20
6" x 1/4" x 1/2"	5A FIN	7,500	8

注意:可以定制其他尺寸的尼龙轮。如果您需要上述表格中未列述的尺寸,请联系您的3M销售或者授权经销商。



寿命长

小旋风砂碟和刷子可以提供更持久的打磨寿命,并在使用寿命中持续提供一致的表面效果和切削力。在自动化工艺中提供高效率和更少的磨料更换率。



贴服性

与其他产品不同,小旋风产品具有很好的弹性,可以贴服到不规则表面上。即使在非常复杂的工件表面上,也可以提供一致的打磨效果。



安全

小旋风产品不含有钢丝状物,可以帮助您符合严苛的安全标准。在您想替换化学或者合成剂抛光工艺时,小旋风产品的优势是不会产生有害化学气体。

工业清洁、精磨和去毛刺

小五金制造 汽车售后市场 医疗器械 金属加工

针对众多应用的砂碟或刷子选择

8英寸Scotch-Brite™小旋风刷由于其较大的工作面积、1英寸的宽度以及高密度3M™ Cubitron™矿砂,使得非常适用于粗打磨应用。TC刷采用了弯曲式刷毛,具有额外的贴服性。TS刷采用了直型刷毛,能够正反双向工作,并提供更强力的清洁和去毛刺功能。6英寸TA刷的清洁和去毛刺能力更强,3英寸碟片可以在更紧凑区域工作,而且适配于大部分直柄工具。



3" TA型小旋风砂碟和TA型小旋风转矩砂碟

尺寸	粒度	颜色	最大转速	每盒数量	每箱盒数
3" x 3/8"	50	绿	25,000	10	4
3" x 3/8"	80	黄	25,000	10	4
3" x 3/8"	120	白	25,000	10	4
3" Roloc	50	绿	25,000	10	4
3" Roloc	80	黄	25,000	10	4
3" Roloc	120	白	25,000	10	4

3" TA型小旋风砂碟和TA型小旋风转矩砂碟配件

描述	注释
3M™ 990™ 夹杆	可组合成1/8"到1/2"宽的刷子
3M™ 991™ 夹杆	可组合成3/4"到1"宽的刷子
3M™ Roloc™ 托盘	塑料托盘
7号 Roloc™ 扣	塑料扣
锥形轴适配件, 1/16"到1/2"宽, 用以适配带锥形轴 (鼠尾轴) 的台式机。	
3M™ Roloc™ 砂碟托盘	11", 中等硬度
3M™ Roloc™ 砂碟托盘	1/4", 螺纹轴

6" TA型小旋风刷

尺寸	粒度	颜色	最大转速	每盒数量	每箱盒数
6" x 1/2"	36	深棕	6,000	1	5
6" x 1/2"	50	绿	6,000	1	5
6" x 1/2"	80	黄	6,000	1	5

6" TA型小旋风刷配件

描述	注释
3M刷轴变径轴套#5	适配1/2", 5/8", 3/4" 7/8"
3M刷延长垫片	—
3M刷法兰	—

8" TS型和TC型小旋风刷

尺寸	粒度	颜色	最大转速	每盒数量	每箱盒数
8" x 1"	50 TS	绿	6,000	1	2
8" x 1"	80 TS	黄	6,000	1	2
8" x 1"	120 TS	白	6,000	1	2
7-5/8" x 1"	80 TC	黄	6,000	1	2
7-5/8" x 1"	120 TC	白	6,000	1	2
7-5/8" x 1"	220 TC	红	6,000	1	2
7-5/8" x 1"	400 TC	蓝	6,000	1	2

8" TS型和TC型小旋风刷配件

描述	注释
3M刷延长适配件	3" x 3/4" x 1-1/4"
3M法兰	3" x 1-1/4"
变径适配件	包含于小旋风刷中

精磨、抛光、去毛刺和轻砂光

电子产品制造 珠宝 木工 航空航天制造

细小面积的快速去毛刺和清洁

9/16英寸和3/4英寸Scotch-Brite™小旋风砂碟具有非常柔软的刷毛，可以用于去毛刺、清洁、精磨以及抛光微小工件，或者难触及区域。这些砂碟可以替代化学制剂和合成剂。1英寸砂碟可用于小面积的重清理工作。



3/4"和9/16" 小旋风砂碟

尺寸	粒度	颜色	最大转速	每盒数量	每箱盒数
3/4" x 1/16"	80	黄	35,000	48	4
3/4" x 1/16"	120	白	35,000	48	4
3/4" x 1/16"	220	红	35,000	48	4
3/4" x 1/16"	400	蓝	35,000	48	4
3/4" x 1/16"	Pumice	粉	35,000	48	4
3/4" x 1/16"	6 micron	桃红	35,000	48	4
3/4" x 1/16"	1 micron	淡绿	35,000	48	4
9/16" x 1/16"	120	白	35,000	48	4
9/16" x 1/16"	220	红	35,000	48	4
9/16" x 1/16"	400	蓝	35,000	48	4
9/16" x 1/16"	Pumice	粉	35,000	48	4
9/16" x 1/16"	Polish II	桃红	35,000	48	4
9/16" x 1/16"	Polish I	淡绿	35,000	48	4

3/4"和9/16" 小旋风砂碟配件

描述	注释
3M夹杆, 3/32"轴长x1/16"螺纹	适配9/16"和3/4"砂碟
3M夹杆, 1/8"轴长x1/16"螺纹	适配9/16"和3/4"砂碟
3M夹杆, 1/4"轴长x1/16"螺纹	适配9/16"和3/4"砂碟

1" 小旋风砂碟

尺寸	粒度	颜色	最大转速	每盒数量	每箱盒数
1" x 1/8"	36	深棕	35,000	24	4
1" x 1/8"	50	绿	35,000	24	4
1" x 1/8"	80	黄	35,000	24	4
1" x 1/8"	120	白	35,000	24	4

1" 小旋风砂碟配件

描述	注释
3M夹杆, 1/8"轴长x1/16"螺纹	适配1寸砂碟
3M夹杆, 1/4"轴长x1/16"螺纹	适配1寸砂碟

难触及区域的理想选择

2英寸、3英寸和6英寸Scotch-Brite™小旋风砂碟可以打磨出非常一致的线纹效果，即使是在突出物的表面、微小的沟槽、花纹以及其他难触及区域。6英寸小旋风刷能满足你对表面质量的要求。同时，它可以为您节省开支，因为这种产品比传统磨料效率高、寿命长。



2"和3" TC型小旋风砂碟

尺寸	粒度	颜色	最大转速	每盒数量	每箱盒数
2" x 3/8"	80	黄	30,000	40	2
2" x 3/8"	120	白	30,000	40	2
2" x 3/8"	220	红	30,000	40	2
2" x 3/8"	400	蓝	30,000	40	2
2" x 3/8"	Pumice	粉	30,000	40	2
2" x 3/8"	6 Micron	桃红	30,000	40	2
2" x 3/8"	1 Micron	淡绿	30,000	40	2
3" x 3/8"	80	黄	20,000	40	2
3" x 3/8"	120	白	20,000	40	2
3" x 3/8"	220	红	20,000	40	2
3" x 3/8"	400	蓝	20,000	40	2
3" x 3/8"	Pumice	粉	20,000	40	2
3" x 3/8"	6 Micron	桃红	20,000	40	2
3" x 3/8"	1 Micron	淡绿	20,000	40	2

2"和3" TC型小旋风砂碟配件

描述	注释
3M™ 990 夹杆	可组合成1/8"到1/2"宽的刷子
3M™ 991 夹杆	可组合成3/4"到1"宽的刷子
3M™ Roloc+™ 托盘	塑料托盘
7号 Roloc+™ 扣	塑料扣
锥形轴适配器, 1/16"到1/2"宽， 用以适配带锥形轴（鼠尾轴）的台式机。	

6" TC型小旋风刷

尺寸	粒度	颜色	最大转速	每盒数量	每箱盒数
6"	80	黄	6,000	5	1
6"	120	白	6,000	5	1
6"	220	红	6,000	5	1
6"	400	蓝	6,000	5	1
6"	6 Micron	桃红	6,000	5	1
6"	1 Micron	淡绿	6,000	5	1

6" TC型小旋风刷配件

描述	注释
3M刷轴变径轴套#5	适配1/2", 5/8", 3/4", 7/8"
3M刷延长垫片	用于6"小旋风刷
3M刷法兰	用于6"小旋风刷

清洁、通用性维护与修理

维护应用 汽车维修 发动机返修

可适配于大部分直角打磨机的高速砂碟

这些4.5英寸和7英寸Scotch-Brite™小旋风砂碟可以在大面积区域上轻松快捷地移除漆面、污渍、残胶、焊接灼伤、锈迹、重氧化层以及表面污染物等。砂碟允许的最大转速可以适用于大部分直角打磨工具。

带有标准转矩接口系统的高速砂碟

带有标准转矩接口(Roloc™)的1英寸、2英寸和3英寸砂碟可以在不伤害工件的条件下高效清洁多种金属表面。操作工可以轻松快捷地获得均匀优质的表面效果。



1", 2"和3"小旋风转矩砂碟						
尺寸	粒度	颜色	Trim (T=Tapered)	最大转速	每盒数量	每箱盒数
1"	50	绿	5/8"	30,000	20	4
1"	80	黄	5/8"	30,000	20	4
1"	120	白	5/8"	30,000	20	4
2"	50	绿	5/8"T	25,000	10	4
2"	80	黄	5/8"T	25,000	10	4
2"	120	白	5/8"T	25,000	10	4
3"	50	绿	5/8"T	15,000	10	4
3"	80	黄	5/8"T	15,000	10	4
3"	120	白	5/8"T	15,000	10	4

1", 2"和3"小旋风转矩砂碟配件	
描述	注释
3M™ Roloc™ 砂碟托盘	1", 中等硬度
3M™ Roloc™ 砂碟托盘	2", 中等硬度
3M™ Roloc™ 砂碟托盘	2", 高硬度
3M™ Roloc™ 砂碟托盘	3", 中等硬度
3M™ Roloc™ 砂碟托盘	3", 高硬度
3M™ Roloc™ 砂碟托盘	1/4", 螺纹轴

4.5"和7"小旋风砂碟					
尺寸	粒度	颜色	最大 转速	每盒 数量	每箱 盒数
4.5"	36	棕	12,000	5	2
4.5"	50	绿	12,000	5	2
4.5"	80	黄	12,000	5	2
4.5"	120	白	12,000	5	2
7"	50	绿	6,000	5	1

7"小旋风砂碟配件	
描述	注释
砂碟托盘	7", 高硬度
砂碟托盘	7", 中等硬度
砂碟卡盘	2"-1/2"
砂碟螺母	5/8" x 5/8"-11"

1", 2"和3"强力小旋风砂碟					
尺寸	粒度	颜色	最大 转速	每盒 数量	每箱 盒数
1"	36	紫	30,000	6	6
2"	36	紫	25,000	4	6
3"	36	紫	18,000	3	6

航空维护与修理

小旋风砂碟与SR砂碟

在不影响底层漆面的条件下快速移除密封胶

这些充满矿砂的磨料可以从大部分表面上移除1/16英寸以下的密封胶、硅酮、硅橡胶、和其他粘剂。独特的结构使得其可以在不伤害底层漆面或者涂层的条件下移除密封胶。也就是更少的返工时间。

使用Scotch-Brite™ 360和SPA去除漆面和腐蚀

小旋风砂碟不像传统磨料那样会损伤工作表面。Scotch-Brite™ 360和SPA很容易控制，操作者可以每一层每一层地去除漆面。另外，可以实现更低的打磨表面温度，尽量减小打磨面积。柔软的刷毛很好地贴服工件，以实现一致的表面效果。



SR小旋风砂碟

尺寸	粒度	颜色	最大转速	每盒数量	每箱盒数
2" x 3/8"	none	米白	20,000	10	4
3" x 3/8"	none	米白	20,000	10	4

除锈除漆用360&SPA小旋风砂碟

尺寸	粒度	颜色	最大转速	每盒数量	每箱盒数
3" x 3/8"	360	淡绿	25,000	10	4
3" x 3/8"	SPA	浅橘	25,000	10	4

SR小旋风砂碟配件

描述	注释
3M™ 990™ 夹杆	可组合成1/8"到1/2"宽的刷子
3M™ 991™ 夹杆	可组合成3/4"到1"宽的刷子
3M™ Roloc+™ 托盘	塑料托盘
7号 Roloc+™ 扣	塑料扣

除锈除漆用360&SPA小旋风砂碟配件

描述	注释
3M™ 990 夹杆	可组合成1/8"到1/2"宽的刷子
3M™ Roloc+™ 托盘	塑料托盘
7号 Roloc+™ 扣	塑料扣



快速去除密封胶

3M™ SR Cutter移除密封胶的效率可提升高达50%。SR Cutter切削力强,减少损伤飞行器漆面或金属面的风险。SR Cutter也可以消除对有毒化学制剂的需求,这些制剂不但对机械件有伤害而且会对现场进行污染。



SR Cutter

SR砂碟

尺寸	粒度	颜色	最大转速	每盒数量	每箱盒数
No. 3, 0.4" dia.	无	琥珀	800-1000	5	8
No. 8, 0.83" dia.	无	琥珀	800-1000	5	8

Scotch-Brite™小旋风刷补充装

Scotch-Brite™小旋风刷补充装可以为Scotch-Brite™小旋风刷提供快速简便补充方式。可以为不同刷子宽度,提供更灵活的选择。



6" TA型小旋风刷 (补充装)

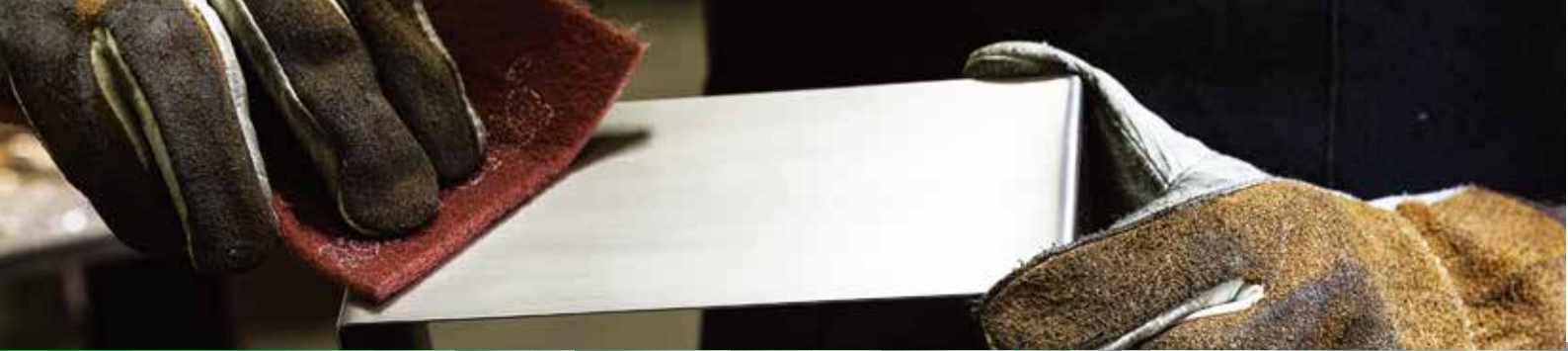
尺寸	粒度	颜色	最大转速	每盒数量	每箱盒数
6" x 1/2"	36	深棕	6,000	40	2
6" x 1/2"	50	绿	6,000	40	2
6" x 1/2"	80	黄	6,000	40	2

6" TC型小旋风刷 (补充装)

尺寸	粒度	颜色	最大转速	每盒数量	每箱盒数
6"	80	黄	6,000	40	2
6"	120	白	6,000	40	2
6"	220	红	6,000	40	2
6"	400	蓝	6,000	40	2

8" TS型和TC型小旋风刷 (补充装)

尺寸	粒度	颜色	最大转速	每盒数量	每箱盒数
8" x 1"	80 TS	黄	6,000	70	1
8" x 1"	120 TS	白	6,000	70	1
7-5/8" x 1"	80 TC	黄	6,000	70	1
7-5/8" x 1"	120 TC	白	6,000	70	1
7-5/8" x 1"	220 TC	红	6,000	70	1
7-5/8" x 1"	400 TC	蓝	6,000	70	1



手工打磨

Scotch-Brite™ 百洁布

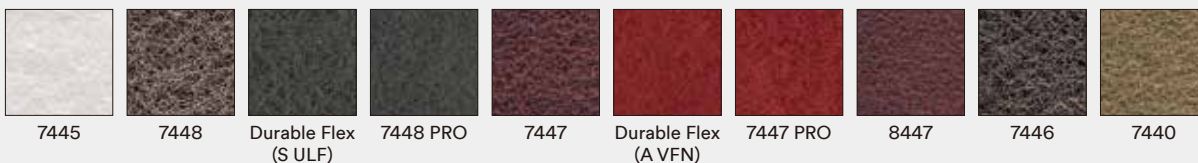
Scotch-Brite™ 百洁布可以为您每天的表面处理工作带来快捷、一致的效果。很适用于清洁工件，以及在拉丝和涂装前的预处理工作。同时，也是钢丝绒的理想替代方案——既实现类似的表面线纹效果，又不会产生钢丝飞溅和表面二次氧化。

Scotch-Brite™ 百洁布选型指南

性能	线纹调和	精磨	清洁
超优	7447/7448 PRO	7447/7448 PRO	8447/Durable Flex
更优	7440, 8447	7440	7447, 7447 PRO
优选	7446, 7447	7446	8447

Less Aggressive/Finer Finish

More Aggressive/Coarser Finish



Scotch-Brite™ 清洁型 7445 百洁布

- 超柔和磨料，适用于清洁表面。
- 通常与清洁液配合使用。
- 打磨表面线纹效果与粒度0000的钢丝绒近似。



宽x长	粒度	颜色	每箱数量
6" x 9"	F SFN	白	60

Scotch-Brite™ 7448 PRO 百洁布

- 高性能且耐用的百洁布能帮助您花更少的时间完成工作。
- 更密集的矿砂能在整个百洁布工作寿命中给出更加一致的打磨效果。
- 新型、耐用的无纺布结构具有足够的柔韧性去完成难触及区域工作，防堵塞性能也更出色。
- 是涂装准备、拉毛、清洁以及手工调和等日常工作的理想选择。
- 中间有孔洞，便于撕开使用。



宽x长	粒度	颜色	每箱数量
	S ULF	灰	60
试用套装：包含7447 PRO和7448 PRO各一片			

Scotch-Brite™ 超轻型 7448 百洁布

- 可在金属、木材、塑料以及复合材表面打磨出一致的超精细线纹。
- 打磨表面线纹效果与粒度00的钢丝绒近似。



宽x长	粒度	颜色	每箱数量
6" x 9"	S ULF	灰	60

Scotch-Brite™ 通用型 7447 百洁布

- 世界通用的表面调和标志性产品。
- 相比传统研磨产品能实现更好的清洁、调和、精磨、去毛刺等效果。
- 打磨表面线纹效果与粒度1的钢丝绒近似。



宽x长	粒度	颜色	每箱数量
6" x 9"	A VFN	红褐	60

Scotch-Brite™ Hand Pads

Scotch-Brite™ 7447 PRO 百洁布

- 高性能且耐用的百洁布能帮助您花更少的时间完成工作。
- 更密集的矿砂能在整个百洁布工作寿命中给出更加一致的打磨效果。
- 新型、耐用的无纺布结构具有足够的柔韧性去完成难触及区域工作，防堵塞性能也更出色。
- 是涂装准备、拉毛、清洁以及手工调和等日常工作的理想选择。



宽x长	粒度	颜色	每箱数量
6" x 9"	A VFN	红褐	60

试用套装：包含7447 PRO和7448 PRO各一片

Scotch-Brite™ 调和型 7446 百洁布

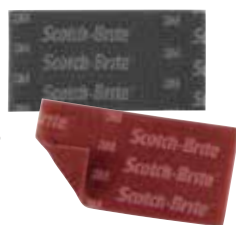
- 针对不锈钢手工调和以及精磨而专门设计。
- 其矿砂粒度很适合在金属、木材和合成材料表面调和线纹。
- 打磨表面线纹效果与粒度3的钢丝绒近似。



宽x长	粒度	颜色	每箱数量
6" x 9"	S MED	灰	40

Scotch-Brite™ DF 百洁布

- 高性能百洁布植入了更密集的矿砂，可以完成快速、一致的打磨工作。
- 可用于需要超贴服的清洁、调和、精磨等应用。
- 是涂装准备、拉毛、清洁以及手工调和等日常工作的理想选择。
- S ULF粒度的打磨线纹效果与粒度00的钢丝绒近似。
- A VFN粒度的打磨线纹效果与粒度1的钢丝绒近似。



宽x长	粒度	颜色	每箱数量
4-1/2" x 9"	A VFN	红褐	100
4-1/2" x 9"	S ULF	灰	100

Scotch-Brite™ 重型 7440 百洁布

- 百洁布产品系列中最锋利、耐用的型号。
- 在清洁和精磨等应用中可以快速去除杂质和氧化层。
- 打磨表面线纹效果与粒度4的钢丝绒近似。



宽x长	粒度	颜色	每箱数量
6" x 9"	A MED	灰	40

Scotch-Brite™ 高效型 8447 百洁布

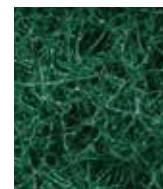
- 更强切削力用于涂装准备、调和和拉毛等应用。
- 耐用。可使用在铝合金、不锈钢、塑料、木材以及玻璃纤维等材质上。
- 打磨表面线纹效果与粒度2的钢丝绒近似。



宽x长	粒度	颜色	每箱数量
6" x 9"	A VFN	红褐	60

3M DC Pro™ 研磨百洁布

- 磨料分布更均匀-表面拉丝均匀一致。
- 研磨粒更锋利-拉丝、清洁更高效。
- 新型工艺-手感更好、更耐用。



尺寸
按需定制

Scotch-Brite™ 百洁布试用套装

Scotch-Brite™ 百洁布 试用套装 7447 PRO 和 7448 PRO



- 包含下述产品各一张：
- Scotch-Brite™ 7447 PRO (红褐色) 百洁布
- Scotch-Brite™ 7448 PRO (灰色) 百洁布

尺寸	每包数量
6" x 9"	20 packs/case

Scotch-Brite™ 百洁布试用套装

- 包含下述产品各一个：
- 擦拭海绵74
- 轻型百洁布6448
- 重型百洁布7440
- 清洁型百洁布7445
- 调和型百洁布7446
- 通用型百洁布7447
- 超轻型百洁布7448
- 高效型百洁布8447
- Twist-Lok™百洁布手托



尺寸	每包数量
6" x 9"	5

Scotch-Brite™ 百洁布卷

Scotch-Brite™ 百洁布卷选用指南

性能	线纹调和	精磨	清洁
超优	7447/7448 PRO/Durable Flex	7447/7448 PRO/Durable Flex	Durable Flex
更优	—	—	High Strength A MED
更优	Cut and Polish	Production Clean and Finish	Clean and Finish
优选	Clean and Finish	Clean and Finish	Production Clean and Finish

Scotch-Brite™ 高型 8447百洁布

- 精密的纤维网与矿砂结构, 可以为大部分精磨应用提供一致的性能。
- 打磨线纹优异, 寿命长。



宽x长	粒度	颜色	每箱数量
4" x 30'	A VFN	红褐	3
6" x 30'	A VFN	红褐	2

可定制尺寸

Scotch-Brite™ 7447/7448 PRO 百洁布卷

- 高性能且耐用的百洁布能帮助您花更少的时间完成工作。
- 更密集的矿砂能在整个百洁布工作寿命中给出更加一致的打磨效果。
- 新型、耐用的无纺布结构具有足够的柔韧性去完成难触及区域工作, 防堵塞性能也更出色。
- 是涂装准备、拉毛、清洁以及手工调和等日常工作的理想选择。



宽x长	粒度	颜色	每箱数量
可根据订单定制, 列明型号、粒度和尺寸 (宽X长)。	S ULF	灰	根据砂卷尺寸而定
	A VFN	红褐	

可定制尺寸

Scotch-Brite™ HS 百洁布卷

- 开放式无纺布网状结构, 专为清洁、去除瑕疵、去毛刺以及拉丝而设计。
- 耐用。可承担部分粗磨工作。
- 柔韧的材料可以用于多种曲面以及难触及区域。



宽x长	粒度	每箱数量
4" x 30'	A MED	3
6" x 30'	A MED	2
4" x 30'	A VFN	3
6" x 30'	A VFN	2
Generic	A FIN	多种
Generic	S VFN	多种

可定制尺寸

Scotch-Brite™ 调和处理型 7745 百洁布

- 是面漆打磨、木板修饰、填缝剂打磨等应用的理想选择。
- 打磨表面线纹效果与粒度000的钢丝绒近似。



宽x长	粒度	颜色	每箱数量
4-3/4" x 15'	A ULF	金	3

Scotch-Brite™ CP 百洁布卷

- 一款独特的强切削材料。适用于清洁与精磨。
- 结实、耐用的网状结构非常适合与重工业清洁与轻毛刺去除。
- 在抛光和其他台式打磨应用中表现良好。



宽x长	粒度	每箱数量
1" x 30'	A MED	12
2" x 30'	A MED	6
4" x 30'	A MED	3

Scotch-Brite™ CF 百洁布卷

- 超贴服无纺布网状结构。可以根据手工打磨或者偏心工具要求分割成所需尺寸。



宽x长	粒度	每箱数量
2" x 30'	A FIN	6
2" x 30'	A VFN	6
3" x 30'	A VFN	4
4" x 30'	A MED	3
4" x 30'	A FIN	3
4" x 30'	A VFN	3
4" x 30'	S VFN	3
4" x 30'	F SFN	3
4" x 30'	S SFN	3
4" x 30'	S ULF	3
4" x 30'	TALC	3
6" x 30'	A MED	2
6" x 30'	A FIN	2
6" x 30'	A VFN	2
12" x 30'	A VFN	1
12" x 30'	TALC	1

可定制尺寸



3M中国有限公司

总办事处：

上海市兴义路8号万都中心大厦38楼

电话：021-62753535

邮编：200336

传真：021-62752343



扫一扫

进入3M研磨科技
官方微信公众号

北京办事处

北京市朝阳区酒仙桥路
10号恒通商务园
中央大厦B21座101室
邮政编码：100015
电话：010-65613336

广州办事处

广州市天河路228号之一
广晟大厦25及2301楼
邮政编码：510620
电话：020-38331238

深圳办事处

深圳市深南东路4003号
世界金融中心A座14楼
邮政编码：518010
电话：0755-82461336

苏州办事处

苏州市苏州工业园区
钟园路235号
邮政编码：215026
电话：0512-67620035

成都办事处

成都市人民南路二段一号
仁恒置地广场36楼3601单元
邮政编码：610000
电话：028-86587733

西安办事处

西安市凤城八路
西北国金中心F座903室
邮政编码：710018
电话：029-83669535

大连办事处

大连市中山区中山路136号
希望大厦1002室
邮政编码：116001
电话：0411-82648588

南京办事处

南京市洪武北路55号
置地广场1511室
邮政编码：210005
电话：025-84723205

天津办事处

天津市空港经济区
环河北路空港商务园
西区W7-501
邮政编码：300308
电话：022-58676635

杭州办事处

浙江省杭州市西湖区
求是路8号公元大厦
北楼1003室
邮政编码：310013
电话：0571-87858435

沈阳办事处

沈阳市和平区
南京北街206号
沈阳城市广场3-903室
邮政编码：110001
电话：024-23341158

青岛办事处

青岛市市南区香港中路
12号丰合广场B区202室
邮政编码：266071
电话：0532-85028845

宁波办事处

浙江省宁波市
彩虹北路48号
波特曼大厦1705-1707室
邮政编码：315040
电话：0574-87333535

长沙办事处

湖南省长沙市芙蓉中路
一段478号
运达国际广场写字楼30D
邮政编码：410005
电话：0731-8861800

武汉办事处

武汉市建设大道568号
新世界国贸大厦2502室
邮政编码：430022
电话：027-68850606

福州办事处

福建省福州市
鼓楼区五四路
128-1号恒力城写字楼
35楼04-05单元
邮政编码：350003
电话：0591-87278335

厦门办事处

厦门市鹭江道8号
厦门国际银行大厦
10层B座
邮政编码：361001
电话：0592-2101235

重庆办事处

重庆市渝中区邹容路
68号大都会商厦
25层01+07-12号
邮政编码：400010
电话：023-63808100

郑州办事处

郑州市中原中路
220号裕达国际贸易中心
A座22层2205室
邮政编码：450007
电话：0371-67939335

昆明办事处

昆明市北京路155号
红塔大厦304室
邮政编码：650011
电话：0871-63558068

乌鲁木齐办事处

乌鲁木齐市中山路
339号中泉广场14楼B座
邮政编码：830000
电话：0991-2363535

济南办事处

山东省济南市历下区
泺源大街150号
中信广场1116室
邮政编码：250011
电话：0531-86922628

无锡办事处

江苏省无锡市梁溪区
中山路359号东方广场
B座21楼B单元
邮政编码：214001
电话：0510-82720135

长春办事处

长春市南关区
亚泰大街3218号
通钢国际大厦2302室
邮政编码：130022
电话：0431-85862772

合肥办事处

安徽省合肥市高新区
习友路 3588号 350BLG 2楼
邮政编码：230088
电话：0551-65988057

太原办事处

太原市府西街69号
国贸中心西塔1508室
邮政编码：030002
电话：0351-8687535