





726A和423A 新软布基砂带

 精细优选矿砂, 更高切削力
 优异的防堵塞性能

 背基柔韧且耐撕裂性强
 更长的使用寿命

726A

- 使用精密塑型矿砂, 可提供更高切削力。
- 粒度: 80+ ~ 400+。
- 背基柔韧且耐撕裂性强, 尤其适用于自动化设备和机器人打磨单元。
- 优异的防堵塞性能, 使其即可用于碳钢、不锈钢, 也可用于铜合金、铝合金和锌合金等材质的打磨。
- 更长的使用寿命, 减少了换带时间。

423A

- 使用优选碳化硅矿砂, 可提供更高切削力。
- 粒度: P120~P1000。
- 背基具有很好抗耐撕裂性强, 同时保证了柔软的手感。
- 部分粒度产品带有防堵塞涂层, 在软金属和粉尘较多应用中表现更出色。
- 可以提供更均匀的打磨效果。

适用于



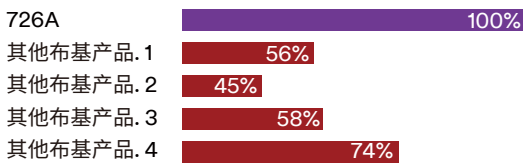
	人工植入物及医疗器械	涡轮叶片及发动机零部件	卫浴/厨房/运动五金	五金工具及刀具	自行车零部件	自动化打磨应用
余量去除	●726A	●726A ●423A	●726A	●726A	●726A	●726A ●423A ●Trizact™
线纹调和	●726A	●726A ●423A	●726A	●726A	●726A	●726A ●423A ●Trizact™
精磨	●423A ●307EA	●423A ●307EA/407EA	●423A	●423A		●726A ●423A ●Trizact™
抛光	●307EA	●307EA/407EA	●423A			●726A ●423A ●Trizact™

产品性能优势

3M™ 磨料中的精确塑型矿砂结合了原始Cubitron颗粒先进的矿物特性, 以及3M™ Trizact™磨料中开创性的精密微复制结构。随着三角形矿砂的消耗, 它的持续断裂会形成锋利的尖角和边缘。

而传统陶瓷磨料颗粒呈不规则块状结构。这种颗粒更趋向于对金属进行“刨削”, 而非干净落地切削, 使得热量聚集在工件和磨料中, 从而导致切削速度减慢、砂带寿命缩短及其它不良现象, 如灼伤。

使用寿命比较



* 实验室条件下测试数据, 仅供参考。



Precision-shaped Grain

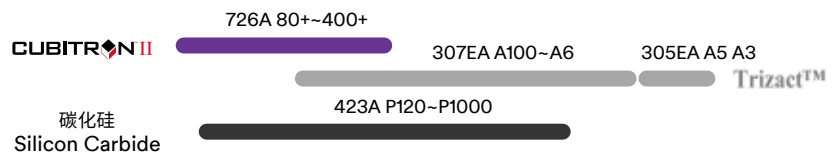


Conventional

选用优质聚酯棉混纺背基。既保证了软布基砂带优异的贴服性和柔软性, 又提供了强韧地支撑。有效防止毛刺、飞边、尖锐棱角等部位对砂带背基, 尤其是边缘的损伤。从而避免因背基破损而导致的砂带寿命终结。

对于——
固定式自动化专机设备和机器人自动打磨设备效果尤为显著!!!

软布基砂带产品线



726A

- 利用 PSG 矿砂的特点, 倾向于高切削效率的应用。
- 更长的使用寿命, 减少换带频次。
- 在匹配相应打磨线纹条件下, 具有更优的性价比。
- 具有防堵塞涂层。

423A

- 升级更全粒度范围碳化硅软布基砂带产品线。可应用于限定使用碳化硅矿砂的软布基砂带应用。
- 全系粒度 P120 到 P1000 均符合 FEPA 粒度标准。
- 柔韧的聚酯棉混纺背基。

与自动化设备配合



- 更强韧的背基可有效避免打磨过程中的砂带破损。
- 更长的使用寿命可减少更换砂带的频次。
- 适用于碳钢、不锈钢、铝合金、铜合金、钛合金等多种材质。



3M中国有限公司

总办事处:

上海市兴义路8号万都中心大厦38楼

邮编: 200336

电话: 021-62753535